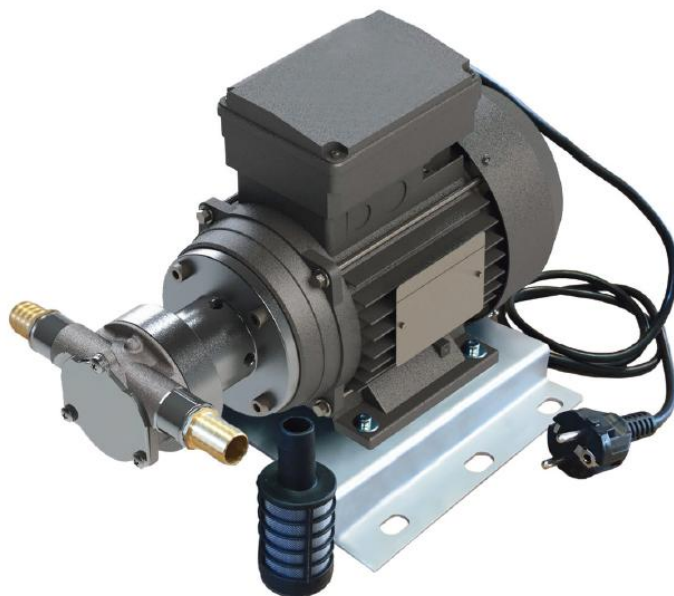




MANUAL DE INSTRUCCIONES Y DE MANTENIMIENTO DE LA BOMBA ELÉCTRICA PARA TRASVASE DE ACEITE BF-117-6; BF-117-7; BF-117-8; BF-117-8; BF-117-9



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Bomba eléctrica autocebante con impulsor de goma para un alto rendimiento y una larga vida útil.
El impulsor de goma puede tolerar impurezas (máx. 5 mm), pero no partículas abrasivas.
Diseñada para el trasvase de ACEITES USADOS, SUCIOS o EN PRESENCIA DE AGUA.

DATOS TÉCNICOS:

Bomba indicada para su utilización con todo tipo de aceites hasta SAE 40.
Presión máxima: 1 BAR
Máxima aspiración: 2,5m sin válvula de fondo y con filtro.
Máxima longitud de trasvase: 2,5m manteniendo la misma capacidad.
Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 20-30 minutos.
No utilizar nunca con gasóleo, gasolina, líquidos inflamables y productos químicos.

Caudales:

Aceites líquidos: 10L/Min

Aceites de media densidad: 5L/Min

Aceites de alta densidad: 2L/Min

PROTECCIÓN IP65 El impulsor de goma puede tolerar impurezas (máx. 5 mm), pero no partículas abrasivas.
Fusible de protección interior. La bomba puede fijarse en cualquier posición.
La bomba debe apagarse cuando el motor está en marcha y la boquilla se cierra en 3-5 minutos.



MANUAL DE INSTRUCCIONES Y DE MANTENIMIENTO DE LA BOMBA ELÉCTRICA PARA TRASVASE DE ACEITE BF-117-6; BF-117-7; BF-117-8; BF-117-8; BF-117-9

CONDICIONES AMBIENTALES:

Temperatura: min. -10°C y máx. 60°C Humedad: 90%

Advertencia: los rangos de temperatura indicados arriba deben ser respetados, para evitar cualquier posible daño o mal funcionamiento.

El almacenamiento debe realizarse en un lugar seco, en los mismos rangos de temperatura.

CONEXIONES ELÉCTRICAS:

La bomba eléctrica debe estar conectada a una corriente de 220VAC. La bomba debe estar protegida por un fusible nominal adecuado.

CICLO OPERATIVO:

La bomba ha sido diseñada para usos discontinuos.

TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN:

Gracias a su peso y dimensiones, la bomba no requiere el uso de ningún equipo especial de manipulación o elevación. Cuando se manipule manualmente, debe utilizarse el equipo de protección personal habitual (calzado de seguridad con puntera, etc.)

La bomba se embala cuidadosamente antes de su envío. Al recibirla, debe inspeccionarse el embalaje en busca de daños. Almacenar la bomba en un lugar seco.

INSTALACIÓN:

Se recomienda usar la bomba de acuerdo a lo estipulado en la normativa de seguridad y también a las precauciones que se listan a continuación.

ELIMINACIÓN MEDIOAMBIENTAL DE LOS ENVASES:

El material de los envases no es en absoluto contaminante ni peligroso y no requiere ninguna precaución especial para su eliminación en el medio ambiente. La eliminación debe llevarse a cabo de acuerdo a la normativa local vigente.

CONTROLES PRELIMINARES:

Compruebe que la bomba no ha sufrido daños durante el transporte o el almacenamiento. Los puertos de entrada y salida deben limpiarse cuidadosamente. Retire las tapas de los extremos y el posible polvo o material residual del embalaje. Verifique que la alimentación eléctrica se corresponde con los requisitos de las especificaciones de la bomba.

POSICIÓN DE LA BOMBA:

La bomba puede montarse en cualquier posición. Fije la bomba utilizando tornillos de diámetro adecuado correspondientes a los orificios de la brida.



MANUAL DE INSTRUCCIONES Y DE MANTENIMIENTO DE LA BOMBA ELÉCTRICA PARA TRASVASE DE ACEITE BF-117-6; BF-117-7; BF-117-8; BF-117-8; BF-117-9

ATENCIÓN: EL MOTOR DE LA BOMBA NO ES A PRUEBA DE EXPLOSIONES. No instale la bomba en lugares donde pueda haber vapores o gases inflamables. Instale la bomba en un lugar accesible para su inspección. Es una buena práctica evitar que la bomba tenga cualquier contacto con salpicaduras de agua que puedan provocar la entrada de agua en el motor, ya que esto produce un alto riesgo de oxidación interna y/o cortocircuito.

CONEXIONES DE TUBOS:

- Antes de realizar cualquier conexión de tubos/mangueras, compruebe que los puertos de entrada no tienen tapones.
- Antes de conectar la manguera, llene parcialmente la cámara de la bomba con fluido para facilitar el cebado.
- No coloque la bomba a una altura superior a 1,5m con respecto al nivel mínimo del fluido a trasvasar. Si se supera esta altura pueden producirse daños en la bomba, ya que ésta no puede extraer el fluido.
- No utilice acoplamientos roscados cónicos, ya que pueden dañar los puertos roscados de la bomba si se aprietan excesivamente.

INSTALACIÓN DE LA BOMBA:

La instalación eléctrica de la bomba debe incluir un fusible de protección con el valor nominal adecuado, tal como se indica en la etiqueta del motor, y dimensionado con la referencia al punto de aplicación elegido.

LA GARANTÍA EXPIRA SI NO SE UTILIZA NINGÚN FUSIBLE

El uso de un cableado de un tamaño insuficiente puede provocar un sobrecalentamiento del cableado eléctrico y el consiguiente riesgo de incendio. También se producirá una caída de tensión en los terminales del motor con la consiguiente reducción de eficiencia.

El valor del caudal indicado en la etiqueta del motor se obtiene con un tubo de 25 mm de diámetro interior. Los tubos con diámetros inferiores provocarán un aumento de la corriente con riesgo potencial de sobrecalentamiento del motor. En el lado de salida es aconsejable utilizar al menos un tramo corto de tubo flexible.

ADVERTENCIA: es responsabilidad del técnico instalador garantizar una instalación del circuito correctamente diseñada y ajustada a la normativa. Hay que tener en cuenta los riesgos medioambientales en la instalación.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS:

¿Puntos de control si la bomba se ha parado o no arranca?

- Comprobar la eficacia de la alimentación de la batería (actividad de tensión).
- Comprobar si se ha fundido el fusible.
- Comprobar si hay alguna materia extraña en el impulsor de la bomba. Para ello, desconecte la alimentación eléctrica y desenrosque los tres tornillos de fijación, retire la placa de la cubierta frontal de la bomba e inspeccione la cámara de la bomba. Vuelva a colocar la placa de cubierta en la posición inicial después de la inspección.
- Evite que la bomba funcione en seco durante más de unos segundos. Las bombas defectuosas que han funcionado en seco en la ausencia de líquido no están cubiertas por la garantía.

¿Por qué la bomba no ceba sola?

- La bomba está instalada a una altura superior a 1,5m sobre el nivel del fluido.
- Desgaste del impulsor debido a la presencia de material altamente abrasivo (arena) en suspensión en el fluido.
- La bomba ha funcionado en seco durante un periodo demasiado largo.
- Largos periodos de inactividad. En este caso es aconsejable añadir líquido directamente en la cámara de la bomba antes de la puesta en marcha. También es aconsejable añadir, antes de poner en marcha la bomba, una gota de aceite lubricante en el interior.



MANUAL DE INSTRUCCIONES Y DE MANTENIMIENTO DE LA BOMBA ELÉCTRICA PARA TRASVASE DE ACEITE BF-117-6; BF-117-7; BF-117-8; BF-117-8; BF-117-9

- Fuga de aire en el tubo de aspiración debido a: posibles cortes en la tubería; abrazaderas de manguera inadecuadas; mal funcionamiento del filtro debido a juntas defectuosas y/o desgastadas.
- Fuga de aire en la tapa de la placa frontal de la bomba debido a: tornillos de fijación sueltos o la presencia de bucles de líquido en el tubo de salida.

Buenas prácticas que garantizan un buen funcionamiento de la bomba

Si se estima que la bomba no va a ser utilizada por un periodo de al menos 30 días, especialmente en el caso de uso con agua salada, es aconsejable hacer pasar agua dulce por la bomba y aflojar después los tornillos de la placa frontal de la bomba. Al volver a utilizar la bomba, hágala funcionar brevemente (unos segundos) y vuelva a apretar los tornillos. Compruebe en condiciones de máxima presión de funcionamiento que el valor de la corriente del motor está dentro de las especificaciones de la etiqueta del motor.

Mantenimiento periódico

- Compruebe cada mes la cámara de la bomba y manténgala limpia de cualquier materia extraña.
- Compruebe cada mes que el cableado eléctrico está en buen estado.
- Sustituya el impulsor de goma cada temporada.

Indicadores de que la bomba funciona correctamente

- Flujo regular y niveles de ruido de la bomba constantes.
- Amperaje dentro de los límites indicados en los detalles técnicos.

Para abrir la bomba

Se recomienda consultar a un técnico especializado para cualquier trabajo de reparación de la bomba o la sustitución de los componentes internos desgastados, exclusivamente con piezas de repuesto originales.

Durante el periodo de garantía, sólo personal autorizado por el fabricante, de lo contrario la garantía expirará.

Eliminación medioambiental

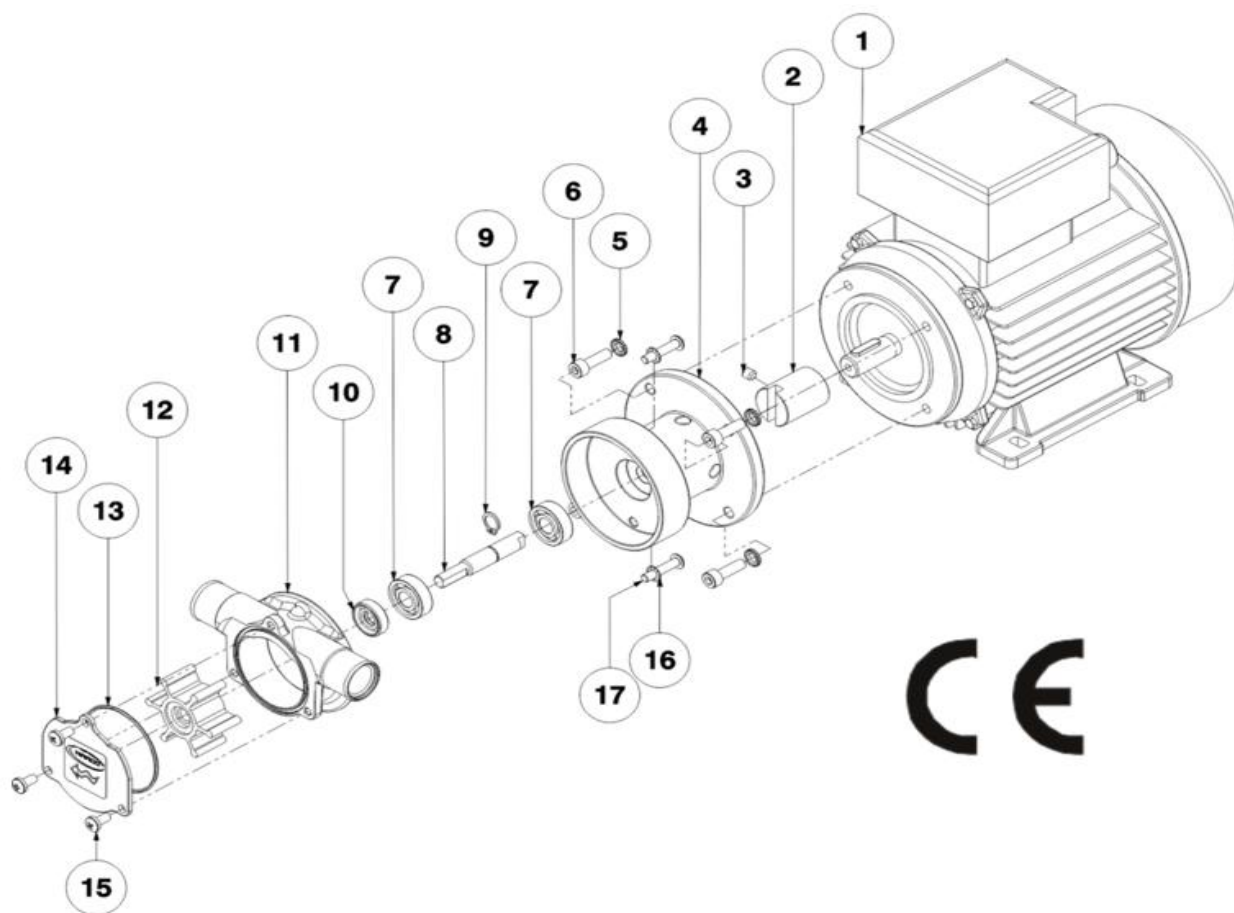
En caso de desechar la bomba, no contamine el medio ambiente. Consulte la normativa medioambiental local.

Garantía

1. El periodo de garantía es de 2 años a partir de la fecha de la compra, previa presentación de la correspondiente factura.
2. Si la factura de venta original no está disponible, el periodo de garantía de 2 años será válido desde fecha de producción.
3. La garantía queda anulada en caso de utilización incorrecta o incumplimientos de las instrucciones contenidas en este documento.
4. La garantía sólo cubre los defectos de fabricación originales.
5. La garantía no cubre los gastos de instalación relacionados.
6. Los gastos de transporte son reembolsables sólo en caso de que la garantía haya sido debidamente reconocida y aceptada por el fabricante. Estos costes se limitarán a los costes reales de envío entre el almacén del fabricante y la dirección de entrega del cliente.
7. No se emitirán notas de crédito o artículos de reemplazo antes de la recepción y la prueba adecuada de cualquier mercancía que se considere defectuosa.

MANUAL DE INSTRUCCIONES Y DE MANTENIMIENTO DE LA BOMBA ELÉCTRICA PARA TRASVASE DE ACEITE BF-117-6; BF-117-7; BF-117-8; BF-117-8; BF-117-9

DESPIECE Y PIEZAS DE RECAMBIO:



Pos.	Q.ty	Mod.	Description
1	1	220V/OIL/R01	MOTOR
2	1	220V/OIL/R02	JOINT
3	1	220V/OIL/R03	HEADLESS SCREW
4	1	220V/OIL/R04	FLANGE
5	2	220V/OIL/R05	SCREW
6	4	220V/OIL/R06	SCREW
7	2	220V/OIL/R07	BAL BEARING
8	1	220V/OIL/R08	SHAFT

Pos.	Q.ty	Mod.	Description
9	1	220V/OIL/R09	SEEGER
10	4	220V/OIL/R10	PUMP BODY
11	1	220V/OIL/R11	RUBBER LIP SEAL
12	1	220V/OIL/GIR	IMPELLER
13	1	220V/OIL/R13	O-RING
14	1	220V/OIL/R14	TOP PLATE
15	4	220V/OIL/R15	SCREW