



FAC SEGURIDAD, tiene por objeto la fabricación de productos relacionados con la Seguridad Física, que cumplan con las especificaciones técnicas de diseño y fabricación que demandan nuestros clientes, así como el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios, cuando se requiera.

Las cajas fuertes de la Serie **ELITE S** son fabricadas en España, utilizando los medios productivos más modernos, alcanzando una alta precisión de fabricación y montaje en todos sus componentes, obteniendo un producto de gran calidad y seguridad, acorde a las altas exigencias del mercado. La producción de esta familia de Cajas Fuertes está **Certificada** por **AENOR**, garantizando con ello que el producto mantiene las mismas características constructivas que el producto ensayado, durante todo el proceso de fabricación.

El diseño se ha realizado bajo las especificaciones establecidas en la norma **UNE-EN 1143-1:2019** (Unidades de almacenamiento de seguridad / Requisitos, clasificación y métodos de ensayo para resistencia al robo / Parte 1: Cajas fuertes, puertas y cámaras acorazadas), con **Grado de Seguridad III**. Dichas especificaciones, establecen que la caja fuerte sea construida como un cuerpo monolítico, incluida la puerta, con el fin de obtener el mismo grado de seguridad en todas sus partes.

Esta familia de Cajas Fuertes ha sido diseñada para la protección contra el robo y la intrusión de bienes de gran valor, con el objeto de obtener la máxima seguridad, adaptándose a las exigencias establecidas en el Reglamento de Seguridad Privada, en la Orden Ministerial **INT/317/2011** y lo establecido en el Reglamento de Armas para la guarda y custodia de Armas Cortas de Fuego.

Este tipo de Cajas Fuertes, se encuadran dentro del grupo denominado Cajas Autónomas o de superficie, diseñada para ser anclada sobre distintas superficies, por lo que la protección contra el robo radica solamente en los materiales y la construcción utilizados durante su fabricación en origen y en la correcta elección del sistema de fijación que debe ir acorde con el material donde va a ser instalada.

Por su diseño y su fácil instalación, se pueden colocar en domicilios, negocios, oficinas, empresas de seguridad, etc.

Por su facilidad de manejo, son cajas apropiadas para el uso diario, siempre por personas autorizadas.

## 1. Características Generales

COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES		
	MATERIAL	ESPESOR (mm.)	OBSERVACIONES
PUERTA	Chapa de acero espesor 2 mm. + Mortero de alta resistencia	2+41,5+4 Grosor total 47,5 mm	El diseño de la puerta dispone de sistema anti-palanca y anti-extracción al corte de bisagras.
CUERPO	Chapa de acero Espesor 3 mm. + Mortero de alta resistencia	3+41,5+3 Grosor total 47,5 mm.	Doble pared de chapa de acero de 3 mm de espesor con cámara de grosor constante para relleno de mortero.
PLETINAS DE CIERRE	Pletina rectangular de acero	e= 10 mm.	5 pletinas activas (1 lateral, 2 superiores y 2 inferiores)
BISAGRA	Estampación de acero		La puerta y el frontal están unidos por medio de 2 bisagras exteriores con rodamiento para facilitar el giro. Este sistema, permite una apertura de puerta de 180º.

## OTRAS CONSIDERACIONES

### Acabado Superficial

Los componentes que forman la caja fuerte están pintados con pintura en polvo (Epoxi) de alta resistencia en cámara de niebla salina, en color negro oxidón texturado.

### Anclaje

Incluido 2 Tornillos de M-12x115 mm calidad 8.8 y taco para hormigón de Ø16 mm. Prepara para su fijación con 2 orificios en la base de Ø 12,5 mm. El sistema de fijación (tornillos, tacos metálicos, tacos químicos, etc.) dependerá de la superficie donde se vaya a instalar (madera, hormigón, etc.).

## 2. Dimensiones

Código	Denominación	Medidas Exteriores (mm.)			Medidas Interiores (mm.)			Capacidad		PESO aproximado (KG.)
		Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo	Armas	litros	
14301	CAJA ELITE SM-7 LL+COMB.ELECT	310	365	260	222	275	117	2	7,14	78
14311	CAJA ELITE S-12 LL+COMB.ELECT	312	425	300	222	335	157	3	11,70	97
14321	CAJA ELITE S-19 LL+COMB.ELECT	350	465	340	260	365	197	5	19,00	120

## 3. Funciones

### SISTEMA DE APERTURA Y CIERRE / ELEMENTOS

La Caja está configurada por una serie de elementos adosados a la pared interior, con adaptaciones al exterior de la puerta para accionar el mecanismo de apertura y cierre, compuesto básicamente por:

#### ESTANDAR DE FÁBRICA

##### **CAJA ELITE ARMA CORTA LLAVE**

- 1 Cerradura mecánica de llave Clase B s/norma UNE EN 1300.
- Expansivo
- Volante
- Pletinas lateral, superior e inferior.



#### OPCIONES ESPECIALES

##### **CAJA ELITE ARMA CORTA ELECTRÓNICA**

- 1 Cerradura de combinación Electrónica Clase B s/norma UNE 1300 (Con retardo incorporado), marca TECNOSICUREZZA, modelo PULSE.
- Expansivo
- Volante
- Pletinas lateral, superior e inferior.



##### **CAJA ELITE ARMA CORTA ELECTRÓNICA + LLAVE**

- 1 Cerradura mecánica de llave Clase B s/norma UNE EN 1300.
- 1 Cerradura de combinación Electrónica (Con retardo incorporado), marca TECNOSICUREZZA, modelo PULSE ABS.
- Expansivo
- Volante
- Pestillos laterales, superior e inferior.



El cierre se consigue por medio del bloqueo de las pletinas a través de la/s cerraduras. Dichas pletinas, son accionados por medio de un volante, una vez que han quedado desbloqueadas la/s cerraduras.

