



FAC SEGURIDAD, tiene por objeto la fabricación de productos relacionados con la Seguridad Física, que cumplan con las especificaciones técnicas de diseño y fabricación que demandan nuestros clientes, así como el cumplimiento de los requisitos legales y reglamentarios, cuando se requiera

Los Armeros de la Serie **200 AP** son fabricados en España, utilizando los medios productivos más modernos, alcanzando una alta precisión de fabricación y montaje en todos sus componentes, obteniendo un producto de gran calidad y seguridad, acorde a las altas exigencias del mercado. La producción de esta familia de Armeros está **Certificada** por **AENOR**, garantizando con ello que el producto mantiene las mismas características constructivas que el producto ensayado, durante todo el proceso de fabricación.

El diseño se ha realizado bajo las especificaciones establecidas en la norma **UNE-EN 1143-1:2019** (Unidades de almacenamiento de seguridad / Requisitos, clasificación y métodos de ensayo para resistencia al robo / Parte 1: Cajas fuertes, puertas y cámaras acorazadas), con **Grado de Seguridad I**. Dichas especificaciones, establecen que el Armero sea construido como un cuerpo monolítico, incluida la puerta, con el fin de obtener el mismo grado de seguridad en todas sus partes.

Esta familia de Armeros ha sido diseñada para la protección contra el robo y la intrusión de armas largas de fuego de cañón rayado, con el objeto de obtener la máxima seguridad adaptándose a las exigencias marcadas en el Reglamento de Armas de uso particular.

Por su manejo, es un Armero para el uso diario, siempre por personas autorizadas. La capacidad máxima es de 4 armas.

1. Características Generales

ACCESORIOS

El armero dispone de separadores interiores para colocación y distribución ordenada de las armas, además de utilizarse como protección, tanto del cañón como de la culata.

ACABADO SUPERFICIAL

Los componentes que forman el armero están pintados con pintura en polvo (Epoxi) de alta resistencia en cámara de niebla salina, en color negro oxidón texturado.

SISTEMA DE FIJACIÓN

Prepara para su fijación con 1 orificio en el fondo del cajón para su anclaje a la pared. El sistema de fijación (tornillos, tacos metálicos, tacos químicos, etc.) dependerá de la superficie dónde se vaya a instalar (madera, hormigón, etc.)

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

COMPONENTE	MATERIAL	ESPESOR (mm.)	OBSERVACIONES
PUERTA	Chapa de acero calidad Láser Material de relleno	20	Fabricada con chapa de acero de diferentes espesores y DM de relleno a modo de sándwich, con sistema anti-palanca.
CUERPO	Chapa de acero calidad Láser Material de relleno	20	Fabricada con chapa de acero de diferentes espesores y DM de relleno a modo de sándwich.
BULONES DE CIERRE	Acero de fácil mecanización.	Ø 20	6 bulones de cierre (4 laterales, 1 superior y 1 inferior), accionados mediante un volante y una cerradura de mecánica de llave.
BISAGRA	Acero		La unión del cajón a cada una de las puertas, se realiza mediante 2 bisagras interiores con sistema anti-palanca que permite una apertura de puerta de 90°.

2. Dimensiones

MEDIDAS EXTERIORES (mm.)			MEDIDAS INTERIORES (mm.)			CAPACIDAD	PESO aproximado
Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo		
1.350	260	200	1.310	220	110	31,70 Litros (4 Armas)	70 Kg.

3. Funciones

El Armero está configurado por una serie de elementos adosados a la pared interior de la puerta, compuesto básicamente por:

- Cerradura mecánica de llave Clase A s/norma UNE EN 1300.
- Bulones activos laterales, superior e inferior.
- Volante.

Mecanismo de cierre con bulones cilíndricos, comandados por un volante y condenados con una cerradura homologada según Norma UNE EN-1300 de seguridad Clase A.