

HOJA TÉCNICA QUIDSA Q-SPEED

Adhesivo epoxi bicomponente que cura rápidamente al mezclarse 1:1 al aplicar la jeringuilla con la cánula mezcladora. Es un adhesivo rápido, transparente, resistente al UV y con gran resistencia.

PROPIEDADES

- Temperatura de aplicación +5°C a +40°C
- Resistencia a la temperatura -30°C a + 150 °C (para aplicaciones sometidas a grandes esfuerzos no superar los 60°C)
- Translúcido
- No contiene disolventes
- No merma
- Resistente al agua, al aceite y a los disolventes más utilizados.
- Resistente a ácidos y álcalis diluidos.
- Se puede lijar, pulir, taladrar
- Se diluye en acetona.

APLICACIONES

- Ideal para pegar gran cantidad de materiales.
- Adhesivo transparente con buen acabado para soluciones visibles.
- Puede ser cargado con cargas y diluido con acetona.

MODO DE EMPLEO

Todas las superficies que contacten tienen que estar limpias y secas, libres de suciedad, grasas, polvo.

Usar guantes de protección para evitar el contacto con la piel. La jeringa aplicadora asegura la correcta ratio de mezcla.

Quitar el tapón de la jeringa y poner la cánula. Desechar la parte inicial para asegurar que la mezcla es completa

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	Tubo 24 mL (12uds)
Caducidad	36 meses
Color	Translúcido
Almacenamiento	Almacenar dentro de su envase original cerrado y en condiciones correctas entre 10 °C y 25 °C.

DATOS TÉCNICOS

En forma de suministro:

PARTE A

Características	Unidades	Valores
Nat. Química		Bisfenol-A epoxy
Apariencia		Líquido transparente viscoso
Olor		Leve
Densidad	g/mL	1,17
Viscosidad	cP	12.000-18.000
Punto de inflamación	°C	12

PARTE B

Características	Unidades	Valores
Nat. Química		Líquido de Mercaptano
Apariencia		Líquido amarillento viscoso
Olor		Mercaptano
Densidad	g/mL	1,18
Viscosidad	cP	10.000-15.000
Punto de inflamación	°C	>258

MEZCLA

Característica	Unidades	Valores
Apariencia		Líquido viscoso transparente
Densidad	g/mL	1,17
Mezcla (A: B)		1:1

Producto curado:

Característica	Método	Unidades	Valores
Dureza	ASTM 2240	Shore A	78
Resistencia a la tracción	20 min	N/mm ²	6,53
Elongación a la rotura		%	2
Temperatura de transición vítrea (Tg)		°C	35
Resistencia al cizallamiento	Inox-Inox	MPa	1,15

ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre: Chapa, todo tipo de metales, vidrio, fibra de vidrio, madera, goma, cuero, tejidos y plásticos (ABS, PVC, poliuretano, poliamida y poliéster) No es apto para polipropileno, polietileno ni PTFE.

LIMPIEZA

Limpiar con el producto BRIK-CEN S 890, cuando el producto esté sin endurecer.

Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica.

TIEMPOS

Tiempo de manipulación: Se disponen de 45 segundos desde que se comienza el mezclado de los componentes hasta que se realiza la unión.

Tiempo de fijación: El tiempo de aplicación es de 2 min desde la aplicación del producto. En este tiempo no se puede mover ni someter a tensiones la unión.

Tiempo de curado total: Tras 24h desde su aplicación el producto ha secado completamente.

*Valores a temperaturas 20-25°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Ficha de seguridad a disposición del cliente.

NOTA

La información, contenida en este documento y el asesoramiento recibido por parte de Quiadsa, tanto de forma verbal como escrita, está basada en nuestra experiencia y en el conocimiento actual de nuestra gama de productos (usados y almacenados de forma correcta y dentro de su vida útil) debe ser considerada una colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda la responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar, previamente a su utilización, mediante prueba o ensayo del producto, que es adecuado. para su fin. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de nuestros productos conforme a nuestros estándares de calidad. Quiadsa se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los usuarios deben de conocer y utilizar, la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, Quiadsa las remitirá previa solicitud de éstas o bien se podrán descargar en la página web: www.quiadsa.com

FÁBRICA Y OFICINAS

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)
Tels: +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51
Fax: +34 91 886 02 72
quiadsa@quiadsa.com