

HOJA TÉCNICA BRIK-CEN SP-SPRAY

Espuma de poliuretano proyectable con aplicador de proyección único para una mejor experiencia de aislamiento. Bajo contenido de isocianatos libres <0.1%.

PROPIEDADES

- Temperatura de aplicación +10°C a +40°C
- Temperatura ideal del envase +20°C a 25°C
- Resistencia a la temperatura -40°C a +90 °C
- Alta calidad
- Buen aislamiento térmico y acústico
- Una vez endurecido se puede cortar, lijar, cubrir o pintar
- Aplicación pistola
- El aplicador es compatible con la mayoría de las pistolas de espuma de poliuretano.
- Apto para lugares de difícil acceso o geometría compleja.
- Reduce los puentes térmicos.
- Alto grado de aislamiento térmico.
- Aislamiento acústico de alta efectividad.
- Prácticamente hermético.
- Previene la condensación.
- Contenido casi inexistente de isocianatos < 0.1%
- Mucho mayor resistencia a la radiación UV que el resto de las espumas del mercado.

APLICACIONES

- Cobertura de todo tipo de superficies para proporcionar aislamiento térmico y acústico.
- Apto para lugares difíciles de aislar, en los que la utilización de materiales de aislamiento tradicionales es complicada.
- Aislamiento de tuberías, áticos, balcones, garajes, bodegas, tanques y depósitos.
- Aislamiento de dinteles, puertas, ventanas, techos y otras áreas de la construcción con riesgo de puentes térmicos

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Capacidad	Bote 700 ml
Caducidad	12 meses
Presentación	12 unidades
Almacenamiento	Conservar en un lugar fresco y seco

MODO DE EMPLEO

Las superficies donde se vaya a aplicar la espuma deben estar limpias, libres de polvo y grasa.

Es conveniente pulverizar con agua la superficie o sustrato antes de la aplicación de la espuma para mejorar la adhesión, reticulación y curado de ésta.

En el momento de la aplicación el aerosol debe tener la temperatura recomendada, entre 20-25 °C, si fuese inferior colocamos el aerosol en agua tibia (Tmax= 40°C) aproximadamente durante 20 min.

Colocar el aplicador en la punta de la pistola y agitar enérgicamente el bote de espuma un mínimo de 20 veces.

Mientras se mantiene el bote de espuma en posición vertical, enroscar este a la pistola sujetando su mango con una mano y girando el envase con la otra. El bote no se debe enroscar a la pistola con la válvula hacia abajo o girando la pistola en lugar del propio bote. Rotar el aplicador según la necesidad de uso (para aplicación vertical u horizontal).

Girar el bote a posición de trabajo (bocabajo) y comenzar la aplicación.

Se puede ajustar la salida de espuma con el gatillo de la pistola. La distancia adecuada para rociar la espuma es de aproximadamente 40 cm con respecto a la superficie, pero variar esta distancia permite ajustar el ancho de la zona que se quiere abarcar (cuanto menor sea la distancia, menor será el área de aplicación).

Es recomendable aplicar la espuma en capas de como máximo 2 cm de grosor, ya que la espuma se expande hasta dos veces el grosor de la aplicación inicial. La siguiente capa de espuma se puede aplicar después de 60 minutos, en el caso de que sea necesario. No existe un límite de capas aplicables.

La espuma curada es menos sensible a la radiación UV y la luz solar directa que otras espumas de poliuretano monocomponente convencionales. De todos modos, se recomienda cubrir la espuma curada con el material opaco correspondiente de sellado, relleno, pintura, etc. Para asegurar unos resultados óptimos duraderos.

No utilizar en lugares con contacto directo y continuo con el agua, ya que esto reduce sus propiedades de aislamiento térmico.

ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre: Madera, hormigón, ladrillos, la mayoría de los metales, placas de yeso, poliestireno expandido, tejas y PVC. No recomendado para PE, PP, PTFE.

Dada la amplia variedad de sustratos posible, recomendamos que se realice una prueba de compatibilidad preliminar.

RENDIMIENTO

Realizando capas de 3 cm el rendimiento es de hasta 1 m² /bote.

LIMPIEZA

La espuma fresca sobrante se recomienda eliminar con disolvente BRIK-CEN S-131 El producto una vez endurecido se retirará con medios mecánicos.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades	Método	Unidades	Valores
Formación de piel	TM 1014	min	<30
Tiempo de expansión		min	<15
Curado completo (+23°C)		horas	24
Expansión posterior	TM 1010	%	100
Densidad		kg/m ³	12-16
Inflamabilidad	DIN 4102-1		B3
Resistencia al fuego	EN 13501-1		F
Coefficiente de conductividad térmica	EN 12667 TM 1020	W/(m·K)	0,033
Índice de aislamiento acústico RST	EN ISO 10140	dB	62

SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar la hoja de seguridad del producto para más información acerca de la manipulación y almacenamiento seguros.

NOTA

La información proporcionada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación, uso final del producto y asesoramiento del departamento técnico (de forma verbal o escrita) son dadas de buena fe y basadas en nuestro conocimiento actual y experiencia (cuando los productos son correctamente almacenados, utilizados y aplicados en condiciones óptimas dentro de su vida útil). En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información, de este documento ni de cualquier recomendación escrita o verbal, ninguna garantía en términos de comercialización o idealidad para propósito particulares ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que le quiere dar. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad del producto suministrado conforme a nuestros estándares de calidad declinando toda responsabilidad en lo que se refiere a resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adecuado. En el caso que Quiadsa fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de esta en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente. Quiadsa se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos, mediante su solicitud a nuestro departamento o consulta en la web www.quiadsa.com.

FÁBRICA Y OFICINAS

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)
Tels: +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51
Fax: +34 91 886 02 72
quiadsa@quiadsa.com