

FICHA TÉCNICA

FIJA+PLUS TURBO

Adesivo elástico de polímero monocomponente de nova geração (silano modificado).

PROPRIEDADES

- Temperatura de aplicação +5°C a +40°C
- Resistência à temperatura -40°C a +90°C
- Alta qualidade
- Resistência ao envelhecimento
- Resistência ao clima
- Elevada resistência à radiação UV
- Baixo odor
- Não encolhe
- Não amarelhece
- Interior/Exterior
- Elasticidade permanente
- Pintável
- Isento de solventes
- Isento de isocia

REGRAS / ENSAIOS / CERTIFICADO

Marcado CE

- EN 15651-1 F EXT-INT
- EN 15651-3 XS

Emissão de COV

- Regulamento Francês VOC: Classificação A+

GEV-EMICODE EC1 PLUS

- Emissões muito baixas

APLICAÇÕES

- Pegados de planchas galvanizadas, metais férreos o no férreos, elementos de caravanas o camiones.
- Pegado de painéis, telhas, placas, azulejos, espelhos, apliques, molduras, fijación de objetos.
- Sellado de cristales, canalizaciones, cubiertas, telhas, marcos PVC/obra.

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

Apresentação	Cartucho 290 mL (12uds) Tubo 60 g (12uds) Bolsas 600 mL (12uds) Tubo 150 g (12uds)
Expiração	18 meses
Cores	Branco, cinza, castanho e negro.
Armazenar	Conservar em local fresco e seco entre +5°C a +35°C

INSTRUÇÕES DE USO

As superfícies sobre as quais se aplique devem ser firmes e estar completamente limpas. Pode ser aplicado em superfícies húmidas. É pintável após a formação de pele no produto, cerca de 10 minutos após de ter sido aplicado, é o momento em que a película de tinta molha melhor o adesivo.

É recomendado aplicar uma capa de tinta suficientemente grossa para cobrir o adesivo de forma a que fique nivelado. Pode ser pintado húmido sobre húmido com tintas à base de água em cabinas de pintura e secagem. Pode ser usado nas proximidades das cabinas de pintura dado que não as contamina. Uma vez curado o produto pode ser lixado, pintado e/ou envernizado.

Selante: aplicar mediante uma pistola, pneumática ou manual, formando um cordão contínuo e evitando formar bolsas de ar. À continuação alisar com uma espátula húmida em água com sabão

Dimensão da junta

A junta deve ser desenhada de acordo com a capacidade de movimento do selante. Em geral, a junta deve ter uma grossura compreendida entre 5-25 mm.

A relação entre largura e profundidade dependerá da grossura da junta.

Em geral, para juntas de mais de 10mm, a relação entre largura e a profundidade deve ser aproximadamente 2:1 respectivamente.

Para juntas de menor tamanho, a relação deve ser aproximadamente 1:1.

Largura (mm)	10	15	20	25
Profundidade (mm)	8	8	10	12
Rendimento (m)	3,75	2,5	1,5	1

Colagem: aplicar sobre uma das superfícies a unir formando cordões segundo as dimensões das peças. Pressionar fortemente sobre a outra superfície durante vários segundos.

RENDIMENTO SELANTE

$$L = 290 / (a \cdot p)$$

L: longitude do selante em m

a: largura da junta em mm

p: profundidade da junta em mm

ADESÃO

Excelente adesão sobre: Betão, tijolo, madeira, obra vista, pedra natural ou artificial, cerâmica, vidro, metais como alumínio, ferro, zinco, galvanizados, etc..., a maioria de plásticos termoplásticos, (excepto polietileno ou teflon) ou termoendurecíveis.

Boa adesão sobre superfícies húmidas.

RENDIMIENTO ADHESIVO

Aproximadamente 1 cartucho por 2 m²

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Resiste a água, dissolventes alifáticos, ácidos inorgânicos diluídos e alcalinos, óleos e gorduras. Má resistência a dissolventes aromáticos, a ácidos concentrados e a hidrocarbonetos clorados.

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS

Pistola de cartucho P-1441

Pistola de bolsa P-1443

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Na forma de fornecimento:

Propriedades	Método	Unidades	Valores
Densidade		g/mL	1,41
Consistência			Pasta tixotrópica
Sólidos	2 horas a 120 °C	%	98
Formação de pele	20 °C	min	8
Tempo de secagem	20 °C (cordão 2mm)	min	60

Producto curado:

Característica	Método	Unidades	Valores
Módulo 100%	DIN 53504	N/mm ²	2,30
Carga à ruptura	DIN 53504	N/mm ²	4
Elasticidade à ruptura	DIN 53504	%	250
Dureza	DIN 53505	Shore A	65

SEGURANÇA E HIGIENE

Consulte a ficha de dados de segurança do produto para obter mais informações sobre manuseio e armazenamento seguros.

LIMPEZA

Limpar com o produto BRIK-CEN S 890, quando o produto esteja sem endurecer. Quando endurecido a limpeza é de forma mecânica.

OBSERVAÇÃO

As informações contidas neste documento e os conselhos dados por Quiadsa em forma verbal e escrita baseiam-se na nossa experiência e conhecimento actual da nossa gama de produtos (utilizados e armazenados na forma correcta durante a sua vida útil). Esta é uma colaboração não vinculativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo, e recusamos qualquer responsabilidade derivada de uma utilização incorrecta. O cliente é responsável por valorizar e confirmar no local que este é o produto correcto para o papel. A nossa garantia limita-se a tranquilizar a qualidade dos nossos produtos de acordo com os nossos padrões de qualidade. Quiadsa reserva-se o direito de modificar as propriedades dos seus produtos. Os utilizadores devem ter conhecimento e utilizar a última versão actualizada das fichas técnicas, que Quiadsa fornecerá mediante pedido ou que pode ser descarregada a partir do sítio web: www.quiadsa.com.

FÁBRICA E ESCRITÓRIOS

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)
Tels: +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51
Fax: +34 91 886 02 72
quiadsa@quiadsa.com