

## HOJA TÉCNICA

### FIJA+PLUS HT-EXPRESS

Adhesivo elástico High Tack. Polímero de nueva generación MS, cura por humedad.

#### **PROPIEDADES**

- Máxima sujeción inicial. Sujeta en 5 segundos.
- Alta calidad
- Resistencia al envejecimiento
- Resistencia a la intemperie
- Elevada resistencia a la radiación UV
- Bajo olor
- No merma
- No amarillea
- Interior/Exterior
- Elasticidad permanente
- Pintable
- Exento de disolventes
- Exento de isocianatos
- Temperatura de aplicación +5°C a +40°C
- Resistencia a la temperatura -40°C a + 90 °C

#### **NORMAS / ENSAYOS / CERTIFICADO**

Marcado CE

- EN 15651-1 F EXT-INT
- EN 15651-2 G CF

#### **APLICACIONES**

- Pegado directo, sujeción inmediata. Ideal para trabajos donde se requiera gran fuerza de pegado y rapidez de sujeción.
- Pegados de planchas galvanizadas, metales férreos o no férreos, elemento de caravanas o camiones.
- Sellado elástico en la industria.
- Sellado juntas entre materiales iguales y distintos como juntas entre elementos prefabricados, marco/obra, carpintería metálica, canales de desagües, instalaciones de aire acondicionados o frigoríficas.

#### **INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Presentación</b>	Cartucho de 290 mL (12uds)
<b>Caducidad</b>	18 meses
<b>Colores</b>	Blanco
<b>Almacenamiento</b>	Conservar en un lugar fresco y seco entre +5°C a +35°C

#### **MODO DE EMPLEO**

Las superficies sobre las que se apliquen deben ser firmes y estar completamente limpias. Puede aplicarse sobre superficies húmedas.

El sellador/adhesivo se puede pintar, el momento más idóneo para el pintado es inmediatamente después de la formación de piel del mismo, aproximadamente 8 minutos después de haber sido aplicado. Se puede usar en proximidad a cabinas de pintado.

Debido a la gran variedad de pinturas presentes en el mercado, recomendamos testar la compatibilidad de esta con el sellador/adhesivo. Una vez curado el producto se puede lijar, pintar y/o barnizar

#### **Sellado:**

aplicar mediante una pistola, neumática o manual, formando un cordón continuo y evitando formar bolsas de aire.

A continuación, alisar con una espátula humedecida en agua jabonosa

## Dimensión de la junta

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento del sellador. En general, la junta debe tener un espesor comprendido entre 5-25 mm.

La relación entre anchura y profundidad dependerá del ancho de la junta.

En general, para juntas de más de 10mm, la relación entre anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1 respectivamente.

Para juntas de menor tamaño, la relación debe ser aproximadamente 1:1.

Ancho (mm)	10	15	20	25
Profundidad (mm)	8	8	10	12
Rendimiento (m)	3,75	2,5	1,5	1

**Pegado:** aplicar sobre una de las superficies a unir formando cordones según las dimensiones de las piezas. Presionar fuertemente sobre la otra superficie durante varios segundos.

## RENDIMIENTO SELLADOR

$L = 290 / (a \cdot p)$

L: longitud del sellado en m.

a: ancho de la junta en mm.

p: profundidad de la junta en mm

## ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre:

Hormigón, ladrillo, madera, obra vista, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, metales como aluminio, hierro, zinc, galvanizados, etc., la mayoría de los plásticos termoplásticos (excepto polietileno o PTFE) o termoendurecibles.

Buena adhesión sobre superficies húmedas.

En caso de ser necesaria imprimación para mejorar la adhesión se recomienda:

BRK-CEN S-3195 para superficies no porosas  
BRK-CEN S-4007 para superficies porosas

## DATOS TÉCNICOS

En forma de suministro:

Propiedades	Método	Unidades	Valores
<b>Densidad</b>		g/mL	1,54
<b>Consistencia</b>			Pasta tixotrópica
<b>Sólidos</b>	2 horas a 120 °C	%	99,5
<b>Formación de piel</b>	20 °C	min	5
<b>Tiempo de secado</b>	20 °C	Min/cordón 2 mm	40

Producto curado:

Característica	Método	Unidades	Valores
<b>Módulo 100%</b>	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	1,8
<b>Carga a la rotura</b>	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	3,0
<b>Elongación a la rotura</b>	DIN 53504	%	325
<b>Dureza</b>	DIN 53505	Shore A	65

## RENDIMIENTO ADHESIVO

Aproximadamente 1 cartucho por 2 m<sup>2</sup>

## RESISTENCIA QUIMICA

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.

Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorados

## **ACCESORIOS RECOMENDADOS**

Pistola de cartucho P-1441

## **LIMPIEZA**

Limpiar con el producto BRIK-CEN S 890, cuando el producto esté sin endurecer.

Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica.

## **SEGURIDAD E HIGIENE**

Consultar la hoja de seguridad del producto para más información acerca de la manipulación y almacenamiento seguros.

## **NOTA**

La información, contenida en este documento y el asesoramiento recibido por parte de Quiadsa, tanto de forma verbal como escrita, está basada en nuestra experiencia y en el conocimiento actual de nuestra gama de productos (usados y almacenados de forma correcta y dentro de su vida útil) debe ser considerada una colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda la responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar, previamente a su utilización, mediante prueba o ensayo del producto, que es adecuado para su fin. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de nuestros productos conforme a nuestros estándares de calidad. Quiadsa se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los usuarios deben de conocer y utilizar, la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, Quiadsa las remitirá previa solicitud de éstas o bien se podrán descargar en la página web: [www.quiadsa.com](http://www.quiadsa.com)

## **FÁBRICA Y OFICINAS**

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)  
Tels: +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51  
Fax: +34 91 886 02 72  
[quiadsa@quiadsa.com](mailto:quiadsa@quiadsa.com)