

HOJA TÉCNICA BRIK-CEN HM-658

Cola sintética en base a una dispersión acuosa de poliacetato de vinilo con grupos reactivos. **RESISTENTE A LA HUMEDAD D3**

PROPIEDADES

- ✓ Temperatura de aplicación +5°C a +25 °C
- ✓ Elástico
- ✓ Alta calidad
- ✓ Resistencia a la tracción elevada
- ✓ Resistente a la humedad
- ✓ Interior y exterior

APLICACIONES

- ✓ Bricolaje y decoración
- ✓ Encolado de tableros de madera, cartón, conglomerado, MDF, papel.
- ✓ Montaje de carpintería exterior: ventanas, puertas.
- ✓ Tarima

DATOS TÉCNICOS

Propiedades	Método	Unidad	Valores
Aspecto	VISUAL		Líquido blanco
Viscosidad	UNE EN ISO 2555	mPa.s	14.000 ± 3000
Contenido en sólidos	UNE 53356	%	50± 1
Resistencia a la tracción	EN 205	N/mm ²	1 h: 7 -9 24h: 12-14 7 días >14
Mínima temperatura de formación de film (MFFT)	ISO 2115	°C	3
Tiempo abierto (23°C)	INTERNA (película de 200 micras sobre aglomerado de fibras con humedad relativa de 65%)	min	5-6

NORMATIVA

D3 según UNE EN 204:2002

“Clasificación de adhesivos no estructurales para uniones de maderas y productos derivados de la madera”

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Presentación	<ul style="list-style-type: none"> • Contenedor 1000 kg (1ud) • Garrafa 5 kg (1ud) • Garrafa 10 kg (1ud) • Garrafa 20 kg (1ud) • Cubo 20 kg (1ud) • Auto aplicador 750 g (9uds)
Caducidad	12 meses
Almacenamiento	Conservar en un lugar fresco y seco entre +5°C a +25°C

MODO DE EMPLEO

Condiciones de trabajo aconsejables:

- Temperatura ambiente del material y de la cola: (18-20) °C
- Humedad de la madera: (8-10) %
- Humedad relativa del aire: (60-70) %

Remover el producto antes de su utilización.

A continuación, aplicar una capa fina de adhesivo sobre una de las superficies a unir, se puede aplicar mediante métodos manuales (brocha, llanas, etc...) o también mecánicamente (encoladoras de rodillos). Someter ambas partes a presión (el tiempo abierto y de prensado varía según las condiciones ambientales). Las superficies para unir deben estar exentas de polvo, aceites y grasas. En función del trabajo que se realice, el prensado puede hacerse mediante pistones, gatos comunes o bien en prensas de armar o aplacar.

Tiempo de prensa	Tiempo (min)	Temperatura (°C)	Presión (kg/cm ²)
Platos fríos	60-150	23	2-5
Platos calientes	2-4	70-90	2-5
Prensa de armado	10-15	23	2-5

Estos son valores orientativos, se recomienda hacer ensayos en cada trabajo para ajustar los tiempos a las condiciones específicas de materiales, temperatura y humedad.

ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre la mayoría de los diferentes tipos de madera, tableros de madera, cartón. Se debe tener en cuenta que la madera y derivados de la madera son materiales naturales y que por ello pueden sufrir decoloraciones según sus características específicas, en casos especiales consultar.

LIMPIEZA

Limpieza con agua cuando el producto esté sin endurecer.

Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica.

SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar la hoja de seguridad del producto para más información acerca de la manipulación y almacenamiento seguros.

NOTA

La información, contenida en este documento y el asesoramiento recibido por parte de Quiadsa, tanto de forma verbal como escrita, está basada en nuestra experiencia y en el conocimiento actual de nuestra gama de productos (usados y almacenados de forma correcta y dentro de su vida útil) debe ser considerada una colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda la responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar, previamente a su utilización, mediante prueba o ensayo del producto, que es adecuado para su fin. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de nuestros productos conforme a nuestros estándares de calidad. Quiadsa se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los usuarios deben de conocer y utilizar, la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, Quiadsa las remitirá previa solicitud de éstas o bien se podrán descargar en la página web: www.quiadsa.com

FÁBRICA Y OFICINAS

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)

Tels: +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51

Fax: +34 91 886 02 72

quiadsa@quiadsa.com