



REFAN OLFREECUT MQL

LUBRICANTE DE CORTE PARA MICRO PULVERIZACIÓN

DESCRIPCIÓN

Lubricante base agua especialmente diseñado para procesos de mecanizado con **sistemas de aplicación por micropulverización**.

OLFREECUT MQL está indicado para reemplazar procesos con aceites evaporables y disolventes en procesos MQL.

Gran capacidad lubricante por lo que se consigue alargar la vida de las herramientas y una superficie de calidad óptima.

- ✓ Exento de disolventes.
- ✓ No clasificado con riesgo por aspiración.
- ✓ Al ser un producto base agua no tiene punto de inflamación.
- ✓ Nula formación de niebla y de vapores molestos.
- ✓ Muy tolerable con la piel.
- ✓ Exento de aceite, cloro, azufre y fósforo.
- ✓ Producto muy limpio, eliminable fácilmente con detergentes solubles en agua.
- ✓ No deja marcas en tratamientos térmicos posteriores.

TECNOLOGÍA MQL (Minimum Qty Lubrication o Lubricación por cantidades mínimas) y MECANIZADO EN SECO

El objetivo del mecanizado en seco es reemplazar los sistemas tradicionales de líquidos refrigerantes y aceites utilizados en procesos de mecanizado de piezas, mediante el uso de un flujo de aire comprimido controlado con precisión, que transporta cantidades mínimas de aceite lubricante en forma de "aerosol" directamente a la zona de corte. Esto asegura la lubricación de la superficie de corte y permite obtener altos rendimientos de mecanizado.

VENTAJAS

La tecnología de lubricación por cantidades mínimas ofrece grandes beneficios:

- Reduce los tiempos de ciclo de mecanizado, generalmente entre el 25% y el 80%.
- Aumenta la vida útil de las herramientas, por lo que también aumenta los tiempos entre cambios de herramental, generando mayor productividad.
- Permite obtener mejores acabados y tolerancias superficiales.
- Elimina el uso de líquidos refrigerantes, haciendo su planta más amigable con el medio ambiente.
- Las piezas terminadas salen del proceso de mecanizado recubiertas con una fina capa de aceite anticorrosivo, sin contaminación por líquidos refrigerantes.
- Se reduce drásticamente el consumo de agua y aceite.
- La tecnología permite ser aplicada sobre diversos materiales y en variadas operaciones de mecanizado.
- Elimina la necesidad de invertir capital en costosos sistemas de alta presión de refrigeración interior en máquinas nuevas.
- Su instalación en paralelo con sistemas de refrigeración existentes le permiten tener una conciencia tranquila y máxima flexibilidad.
- Fácilmente biodegradable

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

De incoloro a ligeramente amarillento

Líquido

Pto inicial ebullición (1013hPa) > 100°C

Concentración de aplicación a partir de 6%

Densidad (20°C) 1,006-1,026g/cm³

pH (20°C/100%) 8,3 - 8,9

Valor refracción 14,5 - 16.5 Brix

No inflamable

Contenido max. VOC 0 peso %

COV 0 g/l

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.

UTILIZACIÓN

1. CONDICIONES DE USO

OLFREECUT MQL se usa a la concentración de suministro.

2. ALMACENAMIENTO, TOXICIDAD Y PRECAUCIONES

Almacenar entre 5 y 30°C el abrigo de la humedad y de la luz solar directa. Remitirse a la Hoja de Seguridad para datos más amplios sobre la manipulación.

3. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

Producto: No debe verterse directamente al alcantarillado. Tratamiento conforme a las disposiciones administrativas.

Envases: Eliminación conforme a las disposiciones reglamentarias.

CÓDIGOS - FORMATOS

Código del Producto	5MD005
Formato	Bidón 5 L
Confección	Caja de 2 bidones

Código del Producto	5MD025
Formato	Bidón 25 L
Confección	Bidón

CLÁUSULA DE NO RESPONSABILIDAD: La información técnica incluida en este documento debe ser considerada únicamente como una recomendación basada en nuestra experiencia y conocimiento de la industria en su más amplia acepción. Todos nuestros productos están diseñados para satisfacer necesidades de nuestros clientes en diferentes procesos industriales y/o profesionales y en ocasiones son diseñados para satisfacer uno o varios requisitos muy específicos, por lo que pueden presentar diferentes variedades de aplicación y de funcionamiento en las instalaciones del cliente que se escapan a nuestro control. Dada la complejidad y variedad de los distintos procesos y de la gran cantidad de especificaciones particulares de cada cliente, en conjunción con la existencia de muy diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo, es responsabilidad del usuario final realizar todos los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. Para más información, rogamos consulten al departamento técnico de FAREN INDUSTRIAS QUÍMICAS SAU.

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.