



# REFAN OLFREECUT 69

## LUBRICANTE REFRIGERANTE SOLUBLE EN AGUA LIBRE DE ACEITES

### DESCRIPCIÓN

Lubricante refrigerante concentrado soluble en agua, libre de aceite mineral, desarrollado para el mecanizado de la mayoría de las aleaciones de Aluminio.

Debido a los aditivos que contiene, también permite el tratamiento de aleaciones de Aluminio con un alto contenido de Silicio.

También es adecuado para el mecanizado de hierro y acero. Excelente separación de aceites extraños. Muy buen comportamiento frente a la espuma en operaciones con refrigeración interna y alta presión.

Apto para el uso en agua de red.

### NUEVA TECNOLOGÍA DE LUBRICANTES

**Los fluidos de corte emulsionables en agua**, comúnmente conocidos como taladrinas, son tan necesarios para los procesos de mecanizado como indeseables para los usuarios de los mismos.

La refrigeración y la lubricación (mayor vida de herramientas y mejores acabados superficiales), la protección contra la corrosión, el efecto de evacuación de viruta, etc. son las ventajas que aportan las taladrinas ... pero **¿Qué problemas generan?:**

- Crecimiento bacteriano (mal olor, corrosión, cambios prematuros de emulsión, obturaciones de conductos, etc.)
- Dermatitis e irritaciones cutáneas.
- Cambio frecuente de emulsión.
- Alto coste de residuo y alto consumo de fluido de corte. Alto coste de paro de máquina y tiempo de operarios para limpieza y cambio de emulsión.

### VENTAJAS

La viscosidad conferida en medio acuoso aporta unas claras ventajas frente a las taladrinas:

- Impide el crecimiento bacteriano.
- Al no poder crecer las bacterias mantiene el pH siempre estable y no ocasiona problemas de corrosión en máquinas.
- El consumo se reduce al no contener aceite en su formulación (menos arrastre en pieza y viruta). Hasta el 50%.
- Aumenta en gran medida la capacidad de lubricación permitiendo alcanzar unos acabados mejores y más brillantes (menor rugosidad).
- Mantiene las máquinas perfectamente limpias.
- Las piezas mecanizadas son fácilmente desengrasables.
- Fácilmente controlable mediante refractómetro.
- Fácilmente biodegradable

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad (20°C) en g/ml 1,042 – 1,062

pH (al 10%) 7,9 – 8,5

Valor de refractometro 1,4

Concentración de aplicación a partir de 6%

Rango dureza del agua (°e) 0-50

Soluble en agua

Libre de boro

Libre de aceite mineral

Libre de formaldehído

WGK 1

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.



## UTILIZACIÓN

### Aplicaciones:

- **Rectificado** (rectificado cilíndrico, rectificado de doble cara)
- **Mecanizados Ligeros-Medios** (torneado, taladrado, fresado)
- **Mecanizados Medios-Severos** (roscado, taladrado, profundo, brochado)

### Materiales:

- **Aleaciones Ferrosas** (acero, acero especial, fundición)
- **Aleaciones de Aluminio**
- **Magnesio**

## CÓDIGOS - FORMATOS

Código del Producto	5MC005
Formato	Bidón 5 L
Confección	2 Bidones

Código del Producto	5MC025
Formato	Bidón 25 L
Confección	Bidón

**FAREN** ofrece un **nuevo fluido de corte**, base agua, al que se le confiere viscosidad (tipo aceite de corte). La viscosidad es variable y adaptable a cada proceso según su concentración de uso.

**OLFREECUT F69** aúna en una formulación única las mejores prestaciones de fluido de corte emulsionable (capacidad de refrigeración) con las mejores prestaciones de un fluido de corte puro (capacidad de lubricación).

### Documentación adicional:

Remitirse a la hoja de seguridad del producto.

*CLÁUSULA DE NO RESPONSABILIDAD: La información técnica incluida en este documento debe ser considerada únicamente como una recomendación basada en nuestra experiencia y conocimiento de la industria en su más amplia acepción. Todos nuestros productos están diseñados para satisfacer necesidades de nuestros clientes en diferentes procesos industriales y/o profesionales y en ocasiones son diseñados para satisfacer uno o varios requisitos muy específicos, por lo que pueden presentar diferentes variedades de aplicación y de funcionamiento en las instalaciones del cliente que se escapan a nuestro control. Dada la complejidad y variedad de los distintos procesos y de la gran cantidad de especificaciones particulares de cada cliente, en conjunción con la existencia de muy diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo, es responsabilidad del usuario final realizar todos los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. Para más información, rogamos consulten al departamento técnico de FAREN INDUSTRIAS QUÍMICAS SAU.*

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.