



STEAM 100

DETERGENTE ALCALINO CONCENTRADO

DESCRIPCIÓN

De amplio espectro y concentrado.

STEAM 100 es un desengrasante alcalino altamente eficaz incluso en suciedad intensa.

▪ AMPLIO ESPECTRO DE ACCIÓN

Elimina smog, grasas, aceites, suciedad y polvo en general.

▪ SEGURO

▪ CONCENTRADO

Permite una alta dilución en agua.

USO

Aplicación	en agua al
Vehículos	3%
Barcos	3-5%
Motores	20%
Maquinaria	10%
Suelos	3-10%
Con limpiador de alta presión	1-2%

Se puede aplicar mediante:

- Pulveridor
- Brocha
- Pincel
- Inmersión
- Lavadora a presión

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Líquido amarillo
Olor	Característico
Densidad	1,070 kg/l
pH (sol3%)	12
Solubilidad en agua	Soluble
Conservación	12 meses (5/28°C)

CÓDIGOS - FORMATOS

Código	Ean	Envase
102005	8020089987155	Bidón 5 lt
102025	8020089987131	Bidón 25 lt
102210	8020089986479	Bidón 210 lt

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.