



OXIGEN

DETERGENTE HIGIENIZANTE DE PERÓXIDO DE OXÍGENO

DESCRIPCIÓN

Formulado para la limpieza e higiene en la industria alimentaria.

El residuo fijo es de 20 ppm como máximo.

Utilizar según instrucciones.

No afecta a:

- Aceros al cromo-níquel
- Estaño
- Zinc
- Cobre
- Latón
- Bronce
- Aluminio y sus aleaciones

ADITIVO DE LAVADO

Puede utilizarse en sistemas CIP con control automático y sistemas de dosificación proporcional o temporizada a la solución cáustica. Como desarrolla oxígeno, NO debe utilizarse en sistemas presurizados. Para obtener los mejores resultados, es aconsejable dividir la cantidad total prevista para el tratamiento en 2 ó 3 fases con adiciones separadas por 10-15 minutos entre sí. Concentración de 0,3 a 2% en 2-3 fases. Temperatura específica del ciclo y tiempo de contacto de 20 a 60 minutos.

Como aditivo en el lavado con espuma, dosificar al 0,5-1% al mismo tiempo que el espumógeno, utilizando el equipo adecuado con doble aspiración. Para diluciones y tiempos de contacto, seguir las instrucciones dadas:

FRÍO: 0,3 a 3%.

CALIENTE: 0,1 a 1%.

CHORRO DE VAPOR: 0,05 a 0,3%.

APLICACIONES - USO

INDUSTRIA LÁCTEA

INTERCAMBIADORES DE CALOR

0,1-0,3% solución

TUBOS

0,1-0,3% de solución a una temperatura de 60°C.

DEPÓSITOS

Dosificar en agua de aclarado al 0,5% durante 1-2 minutos.

INDUSTRIA DE BEBIDAS

FRÍO PARA MÁQUINAS LLENADORAS

Después del enjuague, llenar hasta el tope con solución al 0,5-3%, manteniendo el tiempo de contacto durante al menos 1 hora.

HIGIENE PREMIX

Después del lavado, bombear una solución al 1% a través del sistema hasta la llenadora.

CERVECERÍAS

LAVADO DE TELAS FILTRANTES

Añadir una concentración del 0,5-1% al detergente alcalino. Esto aclarará considerablemente los paños.

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.



OXIGEN

DETERGENTE HIGIENIZANTE DE PERÓXIDO DE OXÍGENO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Líquido incolor
Olor	Característico
Densidad 20°C	1,132 kg/l
Ph	4,0
Solubilidad en agua	Soluble
Temperatura de descomposición	>108°C
Punto de fusión o de congelación.	-33°C
Presión de vapor	299 Pa
Punto de ebullición inicial	108°C
Conservación	12 meses (5°C/40°C)

CÓDIGOS - FORMATOS

<u>Código</u>	<u>Formato</u>	<u>Envase</u>
7LZ025	25 kg	Bidón

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.