



## GF506



GRASA PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA, CON ACEITE BLANCO FARMACEUTICO

### DESCRIPCIÓN

Compuesto por aceite blanco farmacéutico refinado de 8º nivel. Adecuado para aplicaciones con velocidades medias-lentas en entornos de producción húmedos, como los del sector **Alimentario, de Bebidas y Farmacéutico**.

- **SIN CONTAMINACIÓN NOCIVA POR CONTACTO ACCIDENTAL CON ALIMENTO**
- **CUMPLE LOS REQUISITOS DE LAS ESPECIFICACIONES F.D.A. Y F.U.**
- **ÓPTIMA PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN, EL DESGASTE Y LA OXIDACIÓN.**
- **RESISTENTE A LA ACCIÓN EROSIVA DEL AGUA, EL VAPOR Y LA SUCIEDAD**

### USO

Rodamientos a velocidades moderadas, guías, juntas, pasadores, ejes, deslizamientos y engranajes abiertos.

Especialmente adecuado para «salas blancas» y entornos HACCP, donde las materias primas, los alimentos y las bebidas se someten a procesos de esterilización.

Se puede aplicar con brocha o con una espátula, teniendo cuidado de extenderlo en una capa fina y uniforme sobre las piezas que se van a lubricar. Limpiar y desengrasar previamente las superficies.

**Consejo:** Si hay óxido, este debe eliminarse antes de utilizar la grasa.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Pomada blanca
Consistencia NLGI	2
Densidad a 20°C	1,000 kg/l
Punto de inflamación	> 200°C
Penetración trabajada	280 mm/10 (60 disparos)
Conservación	24 meses (íntegro)



Nonfood Compounds Program  
Listed H1 Registration n°172109

### CÓDIGO - FORMATO

<u>Código</u>	<u>Formato</u>	<u>EAN</u>	<u>Confección</u>
1GH400	400 ml	8020089345658	Cartucho
1GH500SP	500 gr	8020089999325	Bote
1GH001	1 kg	8020089345665	Bote
1GH005	5 kg	8020089345672	Bote

Las indicaciones de esta ficha técnica se basan en las características y potenciales usos conocidos por nosotros. En general, no es posible deducir de esta información una obligación o responsabilidad legal a partir de estos datos.

