



**FAREN**  
chemical  
industries

innovative  
solutions



## ¿POR QUÉ?

### Headquarter&factory

Corso Europa, 85/91  
20020 SOLARO (MI)

Tel. +39 02963020  
Fax +39 0296302371  
info@faren.com  
www.faren.com

### España

Faren Industrias Químicas, SAU  
Distribuidor Oficial

Tel. 900 827 233  
farenes@faren.com  
www.faren.com.es

# 35S42

## Sellador anaeróbico hidráulico

**35S42** para sellado de juntas roscadas en conducciones hidráulicas y neumáticas con un diámetro de 3/4" (M20).

**35S42** es un producto anaeróbico mono componente indicado para el sellado de juntas roscadas de conducciones hidráulicas y neumáticas de hasta un diámetro de 3/4" (M20). El producto polimeriza espontáneamente y lentamente cuando se encuentra con ausencia de aire en el interior de superficies metálicas.

### CARACTERISTICAS TICAS – PRODUCTO LIQUIDO

Naturaleza	Resina metacrílica
Color	Rojo
Viscosidad	600/800 mPa.s
Densidad	1,06
Inflamabilidad	> 100° C

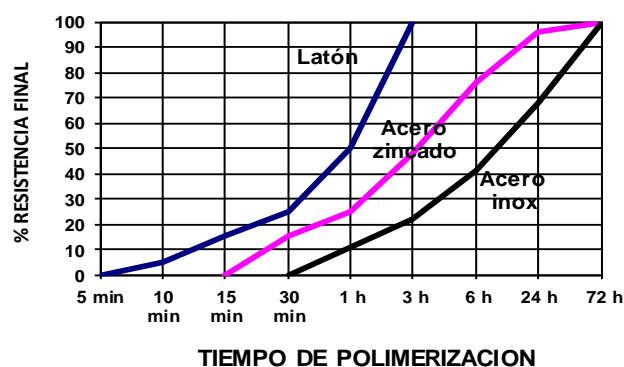
### INFORMACIONES SOBRE LA POLIMERIZACION

La velocidad de polimerización viene influenciada por dos factores principales:

- Naturaleza de los materiales
- Temperatura a la que se produce la reacción

El gráfico siguiente demuestra el comportamiento del producto sobre algunos tipos de materiales. Las pruebas han sido testadas usando tornillos M10 zincados y valorados según las normas ISO 10964.

### VELOCIDAD DE POLIMERIZACION



La temperatura ambiental afecta a la velocidad de reacción. La temperatura ideal de polimerización está comprendida entre 20°C y 25°C. Temperaturas comprendidas entre 5°C y 20°C ralentizan la reacción, temperaturas superiores la aceleran.



#### Headquarter&factory

Corso Europa, 85/91  
20020 SOLARO (MI)

Tel. +39 02963020  
Fax +39 0296302371  
[info@faren.com](mailto:info@faren.com)  
[www.faren.com](http://www.faren.com)

#### España

Faren Industrias Químicas, SA  
08780 PALLEJA (BCN)

Tel. +34 936 633 394  
Fax +34 936 633 392  
[farenes@faren.com](mailto:farenes@faren.com)  
[www.faren.com.es](http://www.faren.com.es)

#### MODO DE EMPLEO

Limpiar las partes, aplicar sobre toda la superficie afectada. Apretar a fondo. No reposicionar las juntas y esperar el tiempo necesario para el endurecimiento. Consultar la ficha técnica antes del uso. **Sobre superficies metálicas pasivizadas utilizar el producto en combinación con el activador Primer P730**

#### PRESTACIONES DEL PRODUCTO POLIMERIZADO

Los valores aportados se refieren a pruebas realizadas a 22° C pasadas 24 horas.

Par de desenrosque ISO-10964	N. m	20/30
Par de desenr. residual ISO-10964	N. m	15/25
Resistencia a la temperatura	° C	-50/+ 150
Juego Máximo	mm	0.15

#### INFORMACIONES GENERALES

Este producto no está indicado para ensamblajes metal-plástico y en circuitos de oxígeno como para el sellado de instalaciones con productos básicos o ácidos fuertemente oxidantes.

Para obtener las mejores prestaciones se recomienda trabajar sobre superficies limpias, secas y desengrasadas. Aplicar el producto sobre toda la superficie afectada y apretar a fondo.

Este producto ofrece sus mejores prestaciones en situaciones de ensamblaje con juego contenido.

Sobre superficies metálicas pasivizadas usar el producto en combinación con el activador **P730**.

Estabilidad en almacén 12 meses a temperaturas comprendidas entre +5°C y +28° C.

*Los datos aportados en este documento se facilitan con carácter informativo, aunque se pueden considerar fiables. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por terceros donde los métodos de trabajo no hayan sido realizados bajo nuestro control directo. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de las características del producto en relación a sus necesidades productivas y de adoptar todas las medidas necesarias para verificar la idoneidad de los procedimientos de uso del producto.*

#### FORMATOS

##### Código producto

1SP50G  
EAN 8020089999769

##### Envase

Bote 50 ml

##### Confecciones

Caja de 6 Unid.