

SILKRON SPG

FORMADOR DE JUNTAS



Rev.: 5429-0318

FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET

DEFINICIÓN

Sellante de silicona ácida monocomponente, resistente a bajas y elevadas temperaturas, para aplicación profesional en usos industriales y de automoción, que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

VENTAJAS

- **Permanente flexible en un amplio rango de temperaturas evitando fugas.**
- **Estable con Aceites de Motor e Industriales.**
- **Puede eliminarse fácilmente en desmontaje o reparación.**
- **Produce una total estanqueidad en las juntas.**
- **Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.**

APLICACIONES

SILKRON SPG es un sellante-adhesivo para la formación de juntas in situ resistentes a los aceites. Aplicable para formación de juntas mecánicas resistentes a aceites y a algunos productos químicos (ácidos no concentrados) y para sellado de tanques y tuberías de productos de dicha naturaleza. Juntas de cárter de aceite, cajas cambio, tapa balancines, bombas de agua, cajas termostatos, cárteres de transmisión y tapas válvulas.

No debe utilizarse como junta de culata o en juntas que estén en contacto directo con combustibles. Estable, una vez curado, entre -60°C y +220°C.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +45°C. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas 24-48 h. No someter a calor o frío intenso hasta 96 horas después de su aplicación.



VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 18 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente (máx. 23°C) en lugar seco, evitando la humedad.



SILKRON SPG

FORMADOR DE JUNTAS



Rev.: 5429-0318

FICHA TECNICA
PRODUCT DATA SHEET

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación y medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

TABLA DE CARACTERISTICAS

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
PRODUCTO:				
- Aspecto		Pasta tixotrópica negra		
- Sistemas de reacción		Acética		
- Resistencia a la temperatura en punta		-70°C a +250°C		
- Resistencia a la temperatura en continuo		-60°C a +220°C		
- Temperatura de aplicación (1)		+5°C a +35°C		
- Velocidad de extrusión (s/20 g)	K30033 20g. Boquilla 2 mm.2,75 bar	80	160	240
- Descuelgue (pulgadas a 20°C)	ASTM D2202	0	0,1	0,2
- Tiempo de formación de piel (min)	K30027		15	
- Velocidad de curado (mm)				
1 día			4	
2 días			7	
PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.):				
- Dureza (Shore A)	ISO 868-2003		28	
- Resistencia a tracción (MPa)	ISO 37-2005		1,3	
- Módulo a 100% alargamiento (MPa).....	ISO 37-2005		0,5	
- Alargamiento a rotura, %	ISO 37-2005		300	
RESISTENCIA AL ACEITE MINERAL (7 días, 150°C)				
- Dureza (Shore A, %)	ASTM-D-2240		-40	
- Resistencia a tracción (MPa, %)	ASTM-D-412/C		-12,8	
- Módulo a 100% alargamiento (%)	ASTM-D-412/C		-30	
- Alargamiento a rotura, %	ASTM-D-412/C		+6	
RESISTENCIA AL CALOR (7 días, 255°C)				
- Dureza (Shore A, %)	ASTM-D-2240		-77	
- Resistencia a tracción (MPa, %)	ASTM-D-412/C		-91,5	
- Módulo a 100% alargamiento (%)	ASTM-D-412/C		-88	
RESISTENCIA AL CALOR (7 días, 220°C)				
- Dureza (Shore A, %)	ASTM-D-2240		-45	
- Resistencia a tracción (MPa, %)	ASTM-D-412/C		-25	
- Módulo a 100% alargamiento (%)	ASTM-D-412/C		-51	
(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.				
NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento y tipos de sustratos, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.				



SILKRON SPG

FORMADOR DE JUNTAS



Rev.: 5429-0318

FORMATOS Cartucho 300 ml, envase a presión 200ml y tubo 75ml.
Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.



FICHA TECNICA

PRODUCT DATA SHEET

