

SILKRON SPG

FORMADOR DE JUNTAS



Rev.: 54291-1123

DEFINICIÓN

Sellante de silicona ácida monocomponente, resistente a bajas y elevadas temperaturas, para aplicación profesional en usos industriales y de automoción, que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

APLICACIONES

SILKRON SPG es un sellante-adhesivo para la formación de juntas in situ resistentes a los aceites.

Aplicable para formación de juntas mecánicas resistentes a aceites y a algunos productos químicos (ácidos no concentrados) y para sellado de tanques y tuberías de productos de dicha naturaleza. Juntas de cárter de aceite, cajas cambio, tapa balancines, bombas de agua, cajas termostatos, cárteres de transmisión y tapas válvulas.

No debe utilizarse como junta de culata o en juntas que estén en contacto directo con combustibles. Estable, una vez curado, entre -60°C y +220°C.

VENTAJAS

- Permanentemente flexible en un amplio rango de temperaturas evitando fugas.
- Estable con Aceites de Motor e Industriales.
- Puede eliminarse fácilmente en desmontaje o reparación.
- Produce una total estanqueidad en las juntas.
- Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +45°C. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas 24-48 h. No someter a calor o frío intenso hasta 96 horas después de su aplicación.



VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 18 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente (máx. 23°C) en lugar seco, evitando la humedad.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación y medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.



SILKRON SPG

FORMADOR DE JUNTAS



Rev.: 54291-1123

TABLA DE CARACTERISTICAS

| PRODUCTO: | METODOS | ESPECIFICACION MIN. TIPICA MAX. |
|---|--------------------------------------|------------------------------------|
| Aspecto | | Pasta tixotrópica negra |
| Sistemas de reacción | | Acética |
| Resistencia a la temperatura en punta | | -70°C a +250°C |
| Resistencia a la temperatura en continuo | | -60°C a +220°C |
| Temperatura de aplicación (1) | | +5°C a +35°C |
| Velocidad de extrusión (s/20 g) | K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar | 80 160 240 |
| Descuelgue (pulgadas a 20°C) | ASTM D-2202 | 0 0,1 0,2 |
| Tiempo de formación de piel (min) | K30027 | 15 |
| Velocidad de curado (mm) | | |
| 1 día | | 4 |
| 2 días | | 6 |
| PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.): | | |
| Dureza (Shore A) | ASTM-D-2240 | 24 28 32 |
| Resistencia a tracción (MPa) | ISO 37-2005 | 0,9 1,3 1,7 |
| Módulo a 100% alargamiento (MPa) | ISO 37-2005 | 0,4 0,5 0,6 |
| Alargamiento a rotura, % | ISO 37-2005 | 200 300 400 |
| RESISTENCIA AL ACEITE MINERAL (7 días, a 150°C) | | |
| Dureza (Shore A) | ASTM-D-2240 | 17 |
| Resistencia a tracción (MPa) | ISO 37-2005 | 1,15 |
| Módulo a 100% alargamiento (MPa) | ISO 37-2005 | 4 |
| Alargamiento a rotura, (%) | ISO 37-2005 | 200 |
| variación de volumen, (%) | | +6 |
| RESISTENCIA AL CALOR (7 días, 220°C) | | |
| Dureza (Shore A). | ASTM-D-2240 | 39 |
| Resistencia a tracción (MPa) | ISO 37-2005 | 0,7 |
| Alargamiento a rotura, (%) | ISO 37-2005 | 120 |
| (1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C. | | |

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento y tipos de sustratos, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

FORMATOS Cartucho 300 ml, envase a presión 200ml y tubo 75ml.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de Lavamanos FAST ORANGE, Biodegradable y las toallitas de máxima eficacia SCRUBS. No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

