NONFIRE FOAM

ESPUMA POLIURETANO CLASIFICADA S/ DIN 4102, 1ª Parte B1 EN 13501–2 EI 240

Rev.: 50185-0723

DEFINICION

NONFIRE FOAN Pistola es una espuma de poliuretano monocomponente ofrece buen aislamiento acústico y térmico. Tiene excelente adhesión en la mayoría de los materiales usados en la construcción: madera, hormigón, hormigón celular, ladrillo, metal, aluminio. No tiene adhesión en polietileno, silicona y PTFE.
Ventajas al usar espuma de poliuretano de aplicación con pistola en comparación con la espuma de poliuretano de aplicación con cánula:

- Menor consumo a causa de una dosificación más exacta.
- Fácil manipulación durante el trabajo,
- No hay escapes o goteos por la boca de la pistola,
- Menos trabajo posterior de limpieza (como consecuencia del menor goteo)
- Cambio rápido del bote.

APLICACIONES

Es utilizada en la construcción para sellar, rellenar, montar, aislar y fijar (instalaciones eléctricas, puertas antincendios, cajas de seguridad, etc.), especialmente en aquellos lugares donde se exige alta resistencia al fuego.

ESPECIFICACIONES

CARACTERISTICAS	Metodo	
Volumen	FEICA OCF TM 1003	42 - 47 L(Aplicación libre)
Densidad	FEICA OCF TM 1019	18 - 22 kg/m³
Temperatura de aplicación		mim.+5°C(Superficie)
Secado al tacto	FEICA OCF TM 1014	20°C - 25°C min.
Tiempo de corte	FEICA OCF TM 1005	5 - 10 min
Tiempo de curado		1,5 - 5 Horas, s/temperatura y
Temperatura de servicio		de -40°C hasta +90°C
Estabilidad dimensional	FEICA OCF TM 1004	max.±5%
Absorción de agua	DIN 53428	max. 1 vol%
Fuerza de compresión	FEICA OCF TM 1011	0,04-0,05 MpA
Resistencia a la tracción	FEICA OCF TM 1018	0,12-0,14 MpA
Alargamiento a la rotura	FEICA OCF TM 1018	15-20%
Coeficiente de conductividad térmica	DIN52612	0,039 W/(m K) a 20°C
Clase de inflamabilidad	EN 13501-1 EN 13501-2 BS 476-20	B1 EI 240

NOTA: Las indicaciones son suministradas de acuerdo con nuestras investigaciones y experiencias, pero debido a condiciones específicas y forma de trabajo, recomendamos la realización de ensayos antes del uso.

NONFIRE FOAM

ESPUMA POLIURETANO CLASIFICADA S/ DIN 4102, 1ª Parte B1 EN 13501–2 EI 240

Rev.: 50185-0723

MODO DE EMPLEO

La superficie de trabajo debe estar limpia, sin polvo, libre de grasa y cualquier otro tipo de impurezas. Las superficies secas y porosas se deben humedecer ligeramente con agua. El bote debe tener temperatura ambiente. Si el bote está muy frio, se debe colocar en agua caliente (máx. 40°C durante aproximadamente 20 minutos). Antes del uso es necesario agitar enérgicamente el bote, cuidando que esto se haga con la válvula en posición vertical invertida, este proceso garantiza la mezcla perfecta de todos los componentes de la espuma. Montar la pistola en la válvula del bote y presionar el gatillo por aproximadamente 2 segundos, para llenar la pistola con la espuma. Durante el trabajo, el bote siempre debe estar en posición vertical invertida. Presionando el gatillo se activa la salida de la espuma. La cantidad de espuma aplicada se puede regular con la rosca reguladora que está en la parte posterior de la pistola. Cuando se va a cambiar de bote en la pistola, es necesario primero agitar enérgicamente el bote nuevo, luego se desmonta el bote vacío y se monta el bote nuevo. Esta operación se debe hacer rápido para evitar que entre aire en el adaptador de la pistola y la espuma que ya está allí cure dentro de la pistola, bloqueando la salida de nueva espuma. La espuma curada en la boca de la pistola se retira mecánicamente. Durante interrupciones cortas del trabajo, es necesario cerrar la rosca reguladora para evitar la entrada de aire, habiendo hecho esto, se puede dejar la pistola montada en el bote. Es necesario tener en cuenta, que para evitar el curado de la espuma dentro de los canales de la pistola, el bote debe estar bajo presión y por lo menos a la mitad de su contenido. Cuando se hacen interrupciones del trabajo por largo tiempo, es necesario retirar la pistola del bote. La pistola se debe limpiar inmediatamente con limpiador Espuma L-50. Es necesario tener en cuenta que la espuma expande de 30 a 50%. Para rellenar huecos que tienen más de 5 cm, se hace en capas. La segunda capa se aplica sólo después de que la primera capa haya curado. El curado de la espuma se puede acelerar atomizando con agua la espuma ya aplicada. La espuma curada se debe proteger de los rayos UV. La espuma curada se puede cortar con un cuchillo. Luego se procede a continuar con los trabajos: cubrir la espuma con otros materiales, pintar, etc. Cuando no se usa todo el contenido del bote es necesario limpiar la válvula con el limpiador Espuma L-50. La espuma curada, se puede retirar solo mecánicamente.

SEGURIDAD

Se recomienda el uso de guantes y gafas durante su utilización. Lea atentamente las normas de seguridad contenidas en el envase.

NONFIRE FOAM

ESPUMA POLIURETANO CLASIFICADA S/ DIN 4102, 1ª Parte B1 EN 13501–2 EI 240

Rev.: 50185-0723

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación y medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

FORMATOS Ref.50185 Aerosol 750ml. Pistola
Ref.50180 Aerosol 750ml. cánula

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

12 meses (de +5°C hasta +25°C), de manera esporádica puede ser expuesta a temperaturas más bajas de almacenamiento (por ejemplo, durante el transporte).
Temperaturas superiores a las recomendadas por el fabricante, pueden acortar el tiempo de vida útil del producto.
Los botes deben ser almacenados en posición vertical con la válvula hacia arriba.

IMPIEZA

Producto fresco, Limpiador Espuma L-50 o con acetona.
La espuma endurecida se puede retirar mecánicamente.
Para la limpieza de producto fresco en manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS. No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.