

LUBEKRAFFT® KROIL SINTLUBE

Aceites Sintéticos EP para Engranajes, Cojinetes y Rodamientos a alta temperatura, 70 lb TIMKEN, Tipo CLP



Rev.: 4905-0916

BENEFICIOS

- Excelentes propiedades EP (70 lb TIMKEN) y Antidesgaste
- Excelente resistencia al envejecimiento y muy baja formación de lodos
- Excelentes propiedades desemulsionantes
- Gran protección a la corrosión y compatible con aleaciones de cobre
- Ausencia de espumas
- Temperaturas de trabajo muy amplias (-40°C a +145°C)
- Disminuye el número de productos a situar en el almacén (stock)



DESCRIPCIÓN

Gama de fluidos sintéticos (PAO) con aditivos antidesgaste, de extrema presión, antiespumantes y anticorrosivos.

APLICACIONES

La gama LUBEKRAFFT® KROIL SINTLUBE se utiliza principalmente en engranajes en cárter cerrado, incluso aquellos que trabajan a altas velocidades y sobre cargas elevadas.

Por su especial formulación, están también preparados para su uso en cojinetes y rodamientos bajo sistemas de engrase centralizado, bajo cárter y por goteo, así como para engrase general de todo tipo de maquinaria que trabajan a muy altas y/o muy bajas temperaturas (-40 a +145°C) durante periodos de reengrase mucho más amplios

APLICACIONES TÍPICAS

- Todo tipo de engranajes en cárter cerrado: rectos, helicoidales, dobles, etc. Tanto cilíndricos como cónicos o de tornillo sin-fin
- Reductores de: machacadoras, base de hornos, molinos, trenes de laminación etc.
- Industrias: Cemento, Siderurgia, Papel, Caucho, Centrales eléctricas, etc.

NIVEL DE CALIDAD Y ESPECIFICACIONES

DIN 51517/3 CLP
US STEEL 224, AGMA 250.04
ISO/TR 3498-CKC



SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

LUBEKRAFFT® KROIL SINTLUBE

Aceites Sintéticos EP para Engranajes, Cojinetes y Rodamientos a alta temperatura, 70 lb TIMKEN, Tipo CLP



Rev.: 4905-0916

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

		SINTLUBE 150	SINTLUBE 220	SINTLUBE 320
Grado ISO VG	ISO 3448	150	220	320
Densidad a 15°C (g/cm ³)	ASTM D 1475	0,86	0,86	0,86
Color	K 30093	Amarillo-transparente		
Aceite base		Sintético PAO		
Viscosidad a 40°C , cSt	ASTM D 445	135-165	135-165	198-242
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D 445	19	24	30
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	>135	>135	>135
Punto de inflamación, °C	ASTM D 92	>235	>240	>240
Punto de congelación, °C	ASTM D 97	<-35	<-30	<-30
Emulsionabilidad (40ml/40ml/0ml), min	ASTM D 1401	<60	<60	<60
Espumosidad a 24°C, tendencia/estabilidad (ml/ml)	ASTM D 892	<30/0	<30/0	<30/0
Corrosión cobre (3h a 100°C)	ASTM D 130	1 max.	1 max.	1 max.
4-bolas, diámetro de huella (1h, 40 kg, 1200 rpm), mm	ASTM D 4172	<0.40	<0.40	<0.40
TIMKEN, carga OK (lbs)	ASTM D 2509	70	70	70
FZG, nivel de carga	DIN 51534	>12	>12	>12

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

FORMATOS

KROIL SINTLUBE 150: garrafas de 20 l

KROIL SINTLUBE 220: bidón de 208 l,

KROIL SINTLUBE 320: bajo pedido

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

