

# LUBEKRAFFT® KHD-KMS

Grasa con MoS<sub>2</sub> y Grafito para trabajos severos en ambientes agresivos



Rev.: 4672-0916

## BENEFICIOS

- Excelente adherencia. Efecto sellante
- Excelente resistencia a cargas elevadas
- Reduce la fricción y el desgaste de mecanismos
- Resiste el lavado por agua, las vibraciones y los choques
- Excelente protección contra la corrosión
- Muy alto rendimiento. Lubricante de larga duración



## DESCRIPCION

Grasa formulada en base a un espesante de litio, aceite mineral de alta viscosidad, aditivos extrema presión, aditivos anticorrosivos, aditivos antidesgaste y aditivos sólidos (MoS<sub>2</sub> y Grafito).

## APLICACIONES

LUBEKRAFFT® KHD-KMS ha sido desarrollada para afrontar con éxito las condiciones de trabajo más adversas en lubricación, bajo cargas elevadas, vibraciones, choques y ambientes muy agresivos: agua, humedad, polvo, barro...

La aportación del MoS<sub>2</sub> y del Grafito la hacen idónea para engrase de larga duración en máquinas y vehículos que deben trabajar largas horas en duras condiciones.

Especialmente recomendada en aplicaciones donde la vibración genere fuertes desgastes de rodamientos, juntas cardan, rótulas, etc.

## APLICACIONES TIPICAS

- Engrase general con una sola grasa en:
  - Maquinaria de Obra Pública
  - Cementeras
  - Minería
  - Maquinaria Agrícola
- Juntas homocinéticas de bolas
- Juntas cardan y Articulaciones
- Acoplamiento dentados de velocidad media
- Rodamientos y cojinetes sometidos a cargas elevadas y velocidades medias



## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

# LUBEKRAFFT® KHD-KMS

Grasa con MoS<sub>2</sub> y Grafito para trabajos severos en ambientes agresivos



Rev.: 4672-0916

## VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida mínima del producto se estima en 60 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original y almacenado a temperatura ambiente en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

## TABLA DE CARACTERISTICAS

Temperatura servicio	K 50192	-20°C a +130°C (puntas de +150°C)
Consistencia NLGI	ASTM D 217	2-3
Color	K 30093	Negro metálico
Espesante	K 50149	Litio
Aceite base		Mineral
Viscosidad aceite base a 40°C	ASTM D 445	420 cSt
Penetración PT60 a 25°C (mm/10)	ASTM D 217	240 – 270
Punto Gota	ASTM D 566	>190°C
Ensayo 4 Bolas: Carga soldadura	ASTM D 2596	≥ 4.500 N
Ensayo 4 Bolas: Ø medio huella	ASTM D 2266	0,45 mm
Resistencia al lavado por agua a 80°C	ASTM D 1264	< 2%
Capacidad absorción de agua	INTA 150258a	Pasa
Oxidación, bomba Hoffmann, 100 h	ASTM D 942	< 4 psi (21 kPa)
Protección contra corrosión al acero	ASTM D 1743	0
Corrosión EMCOR	DIN 51802	0/0
Separación de aceite, 168 h	IP 121	< 2,5%
Metales pesados	K 50147	Exenta
Clasificación DIN 51502/DIN 51825		KPF2/3K-20

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

## FORMATOS

Cartucho de 400 g, Bote de 5 Kg, Bidones de 20, 50 y 185 Kg.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

## LIMPIEZA

Para la limpieza de manos, herramientas y mecanismos, recomendamos el uso de las toallitas de máxima eficacia SCRUBS.

No precisan agua, ni lavado ni secado posterior.

