Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato.

Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 36353-0723

BENEFICIOS

- Certificado Fuego y Humos norma ferroviaria EN 45545-2/R1 HL3 y R7 HL3
- Sin imprimación
- Mínima preparación superficial
- Excelente adhesión con la mayoría de los sustratos
- Semiestructural (6,5 MPa Tracción) y Flexible (120% Elongación)
- Inicio curado por debajo de 5ºC
- Excelente resistencia UV
- No contrae al curar
- Mínimo olor
- Curado rápido: 1 MPa en 2 horas, a 20ºC



DESCRIPCION

Adhesivo híbrido "tecnología SPUR by Krafft" de dos componentes de altas prestaciones, formulado para satisfacer las necesidades del sector Ferroviario, Carrocería Industrial, Eólico, Solar, Elevación y de todas aquellas aplicaciones en las que se requiera de un adhesivo semiestructural flexible y de curado rápido.

APLICACIONES

NOVATTANE® H-4110 se utiliza para el pegado de sustratos disimilares o de la misma naturaleza, incluso sobre soportes sin necesidad de imprimación previa y con una mínima limpieza superficial. No es necesario el lijado ni ningún tratamiento mecánico ni químico previo. ligeramente húmedos. En la mayoría de los sustratos ensayados la adhesión es excelente.

Proporción de mezcla 1:1 en volumen, en cartucho tipo Bi-Componente de 400 ml, para aplicar con pistola manual o neumática y mezclador estático (cánula).

Duración de la mezcla en cánula o tiempo de manipulación, 10 minutos a 20°C. A mayor temperatura, el tiempo de manipulación se acorta. A la inversa, a menor temperatura, se dispone de mayor tiempo de manipulación. Capacidad de relleno de 6 a 7 mm.

Preparación de las superficies:

- Las superficies han de estar sanas, limpias, desengrasadas, exentas de polvo y de sustancias antiadherentes (desmoldeantes, aceites, teflón, siliconas, etc.).
- Si por la dificultad de los sustratos a unir fuese necesaria una preparación superficial (lijado, imprimación, plasma, tratamiento corona, etc.), rogamos consulten a nuestro Servicio Técnico.

Puesta en servicio a partir de 1 hora a 20°C, dependiendo del peso, de la geometría y de la superficie de las piezas a pegar. El tiempo de puesta en servicio podrá variar en función de la aplicación y los sustratos. Consultar a nuestro Servicio Técnico.



Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato.

Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 36353-0723

VENTAJAS DE LA TECNOLOGIA "HIBRIDA SPUR by KRAFFT"

- Tixotropico, no descuelga.
- Curado rapido a temperatura ambiente.
- Buena resistencia a la humedad, temperatura y agentes quimicos.
- Resistente a radiaciones solares.
- Elevada resistencia mecanica.
- Precisa de muy poca o nula preparación de los sustratos(Limpieza con acetona, isopranol o similar).
- Bajo contenido en VOC's. Minimo olor.
- Sin Isocianatos ni silicona.
- Lijable y pintable, una vez curado.
- Resistente a los fluidos quimicos. Testadocon éxito con aceites de motyor minerales y sinteticos, fluidos Hidraulicos, anticongea ntes, solucion de acido Clorhidríco (CL H diluido al 5%) y solución basica de Hidroxido Sodicó (Na OH al 10%).

SUSTRATOS

Especialmente recomendado para los siguientes sustratos:

COMPOSITES

- Poliester + Fibra de Vidrio
- Fenolica + Fibra de Vidrio
- Vinilester + Fibra de Vidrio
- Epoxi + Fibra de Carbono
- SMC(con 15% de Polipropileno)

METALES

- Aluminio
- Acero
- Inoxidable 301/304/316
- Galvanizados (Varios tipos)
- Bicromatados

PLASTICOS TECNICOS

- Polyamida 6(NYLON)
- ABS
- pDCPD (Telene, Metton)
- PET y Espumas de PET
- Policarbonato
- PVC







Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato.

Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 36353-0723

REVESTIMIENTOS SUELOS Y PINTURAS

- Madera
- linoliun
- Corcho
- Hormigon
- Hormigon polimero
- Gel Coat
- Resina PU

VIDRIOS

- Vidrio Acristalamiento
- Lunas
- Vidrio Esmaltado solar
- Azulejo

OTROS

- Fibrocemento
- Ceramica
- Gres Porcelanico

NOTA: Ante la gran variadad de tipos de sustratos, dentro de las denominaciones (Genericas, Galvanizados), en todos los casos se recomienda realizar ensayos previos de adhesión sobre sustratos concretos.

TABLA DE CARACTERISTICAS

Propiedades	Componente A Adhesivo	Componente B Activador
Color	Blanco	Gris
Color de la Mezcla	Gris claro	
Densidad (g/cc)	1,02	1,55
Densidad de la Mezcla	1,285 tixotrópico	
Proporción de la Mezcla en Volumen	100	100
Proporción de la mezcla en Peso	100	152
Viscosidad a 20°C, 16 s ⁻¹	60000 cP	60000 cP
Propiedades de la Mezcla		
Tiempo de Gel a 20° C (K30103)	10 min.	
Tiempo de Curado para alcanzar 1MPa(20°C)	2 horas	
Tiempo de Curado 80% (20°C)	24 horas	
Temperatura de Aplicación (°C)	5°C a 35°C	
Resistencia a la temperatura (°C)	-40°C a +90°C	
Dureza Shore A / D (14 días) (ISO868)	A= 86 D= 40	
Resistencia a la Tracción (ISO 527-2)	6,5 Mpa	
Resistencia a cizallamiento (ISO4587)	5,0MPa	
Alargamiento a rotura (ISO 527-2)	120%	
Transición Vitrea Tg (ISO 11357-2:2013)	-65°C y 75°C	
Vida Útil (Sin abrir)	12 meses	

Nota: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento y tipos de sustratos, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones



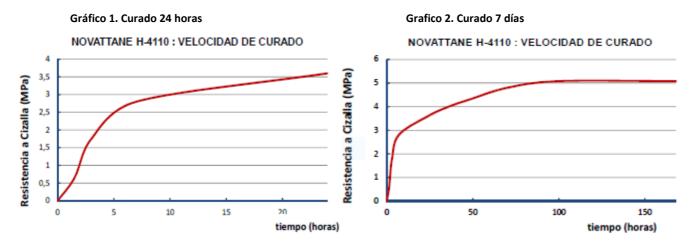
Adhesivo bi-componente Semiestructural Flexible Multisustrato Certificado EN 45545-2:2013 +A1:2015



Rev.: 36353-0323

NOVATTANE® H-4110 proporciona una fijación rápida que permite mover las piezas pegadas en un corto periodo de tiempo ya que alcanza una resistencia de 1 MPa en 2 horas (Grafico 1). Adquiere el 100% de resistencia mecánica a las 100 horas (Gráfico 2).

VELOCIDAD DE CURADO (a +20 °C)



Se pueden acortar los tiempos de curado a la mitad calentando el cartucho hasta 50ºC, sin merma de sus características mecánicas. Consulte a nuestro Servicio Técnico sobre este particular.

CERTIFICACIONES

NOVATTANE® H-4110 ha superado los ensayos de resistencia a fuegos y humos según la norma ferroviaria EN 45545-2 en sus apartados R1 y R7, ambos con calificación HL3. El correspondiente certificado TECNALIA nº 062924-001-4M1 de fecha 14.03.2017, está a disposición de los clientes en español e inglés.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Conforme a la legislación vigente, existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad. Dicha documentación proporciona información relativa a las medidas de precaución a tomar durante la manipulación además de medidas de primeros auxilios y datos medio ambientales disponibles.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida útil del producto se estima en 12 meses desde su fecha de fabricación si se mantiene en su envase original almacenado a temperatura entre 5°C y 25°C en lugar seco, evitando el agua, la humedad y cualquier fuente de ignición.

Para envíos internacionales con tiempo de tránsito superior a 4 días el transporte deberá ser refrigerado.

FORMATOS

Cartucho 1:1 de 400 ml.

Para otros formatos contacten con nuestro Servicio Técnico Comercial.

