

FIJADOR DE ROSCAS DE MEDIA RESISTENCIA AZUL

DESCRIPCION

El Fijador de Roscas Azul de Media Resistencia PERMATEX® es un fijador anaeróbico de media Resistencia que cura en roscas hasta formar una unión resistente que aguante fugas, golpes y vibraciones. Es un líquido de componente único que cura en ausencia de aire. Ideal para tuercas de 6mm a 20mm. Excelente Resistencia química y resistencia térmica en un rango de -54 °C a +149 °C. Fácil de retirar con herramientas de mano.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Fiabilidad mejorada

- Evita que las piezas se aflojen por vibraciones.
- Además de fijar, sella evitando fugas.
- Previene la oxidación de las roscas.
- Cura sin fisuras ni grietas.

Fácil aplicación

- No se mezcla con otros productos.
- No cura fuera de la rosca.
- No requiere ajustes durante el montaje.

APLICACIONES

Evita que se aflojen y haya fugas en tornillos retenedores. Adecuado para las siguientes aplicaciones:

- Tornillo de tensor de correa
- Tornillos de polea
- Tornilo de maza de ventilador
- Tornillos de montaje de visores
- Tornillos de montaje de starter
- Tornillos de montaje de alternadores
- Tornillos de colector de admisión
- tornillos de tapa de válvulas
- Tornillos de ajuste de aspiración
- Tornillos de cárter
- Tuercas de tapa de eje
- Tornillos de eje propulsor
- Tornillos de mordaza de freno de disco

REFERENCIAS Y CAPACIDADES

35362 - 35395

10 ml – 50 ml

FIJADOR DE ROSCAS DE MEDIA RESISTENCIA AZUL

CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR

Naturaleza química	Éster Dimetacrilato
Curado	Anaeróbico
Aspecto	Líquido rojo
Peso específico	1.10
Viscosidad a 25°C	800 a 1600
Punto de Inflamación	>93°C

RENDIMIENTO DE CURADO

Velocidad de curado Vs. Sustrato

La velocidad de curado dependerá del material de los componentes a fijar. El Fijador de Roscas de Alta Resistencia, reaccionará más rápido y mejor en sustratos activos. No obstante, seguirá desarrollando todas sus propiedades en sustratos inactivos.

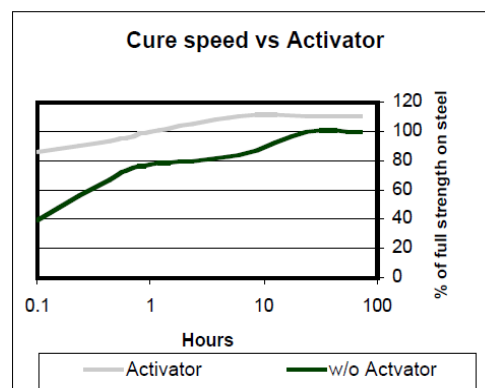
Active Metals	Inactive Metals
Soft Steel Iron	Bright Platings
Copper	Anodized Surfaces
Brass	Titanium
Manganese	Zinc
Bronze	Pure Aluminum
Nickel	Stainless Steel
Aluminum Alloy	Cadmium

Velocidad de curado Vs. Temperatura

La velocidad de curado dependerá de la temperatura ambiente. Con una temperatura ambiente de 22°C, el tiempo de curado total será de 24 horas, y de tan solo 1 hora a 93°C.

Velocidad de curado vs. activador

En aplicaciones donde la velocidad de curado es inaceptablemente alta, o hay grandes huecos, aplicar activador a la superficie para mejorar la cura. Una unión de un tornillo de acero de 3/8-16 y una tuerca se fijará en 5 minutos utilizando activador, mientras que sin él la unión se hará en 20 minutos. La cura completa será, en ambos casos, en 24 horas.



RENDIMIENTO DEL MATERIAL CURADO

(Tras 24h a 24°C en tornillos de 3/8-16 de grado 5 y tuercas de grado 5)

	Típico	
	Valor	Rango
Par de rotura, Nm	28	17 a 40
Par Predominante, Nm	31	3 a 17

Donde el par de rotura es la fuerza requerida para empezar el movimiento de aflojamiento y el Par Predominante es la fuerza requerida para aflojar una vez que ya ha ocurrido el Par de Rotura.

FIJADOR DE ROSCAS DE MEDIA RESISTENCIA AZUL

RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Resistencia a la temperatura

Soporta un rango de temperatura de -54°C hasta 150°C. Los valores de apriete y afloje disminuyen cuando aumenta la temperatura, sin variar la efectividad de la fijación contra vibraciones y fugas.

Resistencia química

Testado a 22°C

% de resistencia inicial soportada después del tiempo establecido:

	Temp	500hr	1000hr
Aire caliente	150 °C		56%
Aceite motor	125 °C		48%
Gasolina	23 °C	98%	
Anticongelante	87 °C	85%	
Ethanol	23 °C	105%	
Acetona	23 °C	102%	

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para ser usado en sistemas de oxígeno puro o ricos en oxígeno y no debería usarse como sellante para materiales de fuerte oxidación como el cloro.

Para más información sobre la manipulación segura, consultar la Ficha de Seguridad de este producto.

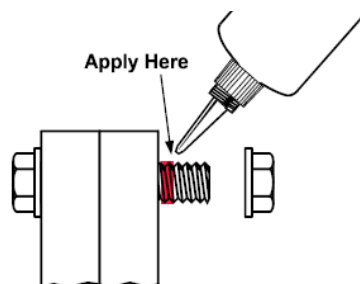
No se recomienda utilizar este producto en plásticos (particularmente materiales termoplásticos con estrés de rotura). Se recomienda confirmar la compatibilidad del producto con dichos materiales.

INSTRUCCIONES DE USO

INSTRUCCIONES DE USO

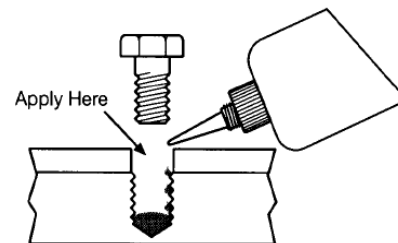
Fijación

1. Las roscas (macho y hembra) deben estar libres de grasa y aceite.
2. Agitar bien el producto antes de su uso.
3. En orificios pasantes, aplicar el fijador en la parte del tornillo que estará en contacto con la



FIJADOR DE ROSCAS DE MEDIA RESISTENCIA AZUL

4. En orificios ciegos, aplicar el fijador en el componente hembra. La presión del macho, hará que el fijador migre entre todas las roscas.
5. Ensamblar y apretar de forma habitual. Cuando hay un par de montaje establecido, no es necesario un reajuste.



Limpieza

1. Las laminas residuales de líquidos y los desechos exteriores se pueden disolver con un limpiador de frenos.
2. El producto curado puede eliminarse con una combinación de eliminador de juntas y abrasión mecánica con un cepillo metálico.

Desmontaje

Aplicar calor a una temperatura aproximada de 232°C. Desmontar mientras está caliente.

Sucesivas fijaciones

1. Limpiar bien los restos de producto fijador de los componentes a fijar.
2. Aplicar de nuevo el fijador de manera normal y montar los componentes.
3. Montar y apretar.

ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en sus envases cerrados en un lugar fresco, seco a una temperatura entre 8º y 28º C, salvo indicación contraria en el etiquetado. El almacenamiento óptimo es a la mitad de este rango de temperatura. Para evitar contaminación del producto no utilizado, no retornar el material sobrante al envase original.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Permatex, Inc. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos Permatex, Inc. y declina cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. Este producto puede estar cubierto por una o más patentes Estadounidenses o extranjeras.