

SOLDADURA DE PLÁSTICO

DESCRIPCIÓN

Permatex Soldadura de Plástico es un adhesivo estructural de dos componentes diseñado para la unión de una gran variedad de materiales plásticos. Forma una adhesión fuerte y duradera en la mayoría de plásticos, cerámica, madera en cualquier combinación. Rápido curado (de 5 a 6 minutos) y una fijación de 9-10 minutos.

NOTE: La Soldadura de Plástico no une la mayoría de plásticos polietilenos o polipropilenos.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Se fija en 5 minutos.
- No requiere imprimación
- Cura a temperatura ambiente
- Rellena huecos de hasta 3 mm.
- Se adhiere a distintos materiales.
- Impermeable
- Buona resistenza química.

APLICACIONES

Unión de materiales rígidos como :

- | | |
|-------------------|------------|
| • ABS | • Acrílico |
| • Fibra de vidrio | • Cristal |
| • PVC | • Stirene |
| • Vinilo | • Madera |
| • GRP | • SMC |

REFERENCIA Y CAPACIDAD

35223 Jeringa dual de 25 ml

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES DEL MATERIAL NO CURADO

	Valor Típico
Naturaleza Química	Acrílico estructural
Proporción de mezcla	1 : 1
Componente A	Natural
Componente B	Ambar
Olor	Acre
Peso Específico	0.94 – 1.0
Flash Point, TCC	10°C
Viscosidad	Jarabe pesado

PROPIEDADES DE CURADO

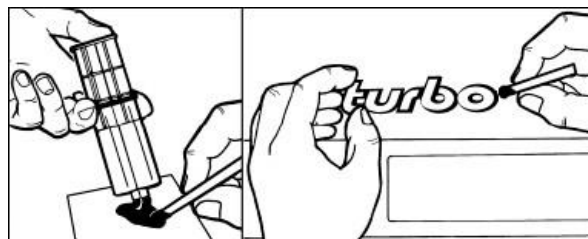
Tiempo de Trabajo	5 - 6 minutos
Tiempo de Fijación	8 – 10 minutos
Color Final	Blanco ajado -Ambar
Rango de Temperatura	-50°C a +121°C
Dureza	70D
Elongación	7%

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para ser usado en sistemas de oxígeno puro o ricos en oxígeno y no debería usarse como sellante para materiales de fuerte oxidación como el cloro.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Protege la zona de trabajo de derrames accidentales.
2. La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasas y aceite.
3. Raspar con lija u otros abrasivos.
4. Usar una hoja afilada para cortar las puntas de las boquillas.
5. Apretar émbolo de la jeringuilla para dispensar resina y endurecedor. Mezclar completamente en una superficie limpia desechable durante al menos un (1) minuto o hasta que tenga un color uniforme.
6. Aplicar en la superficie a reparar. Unir las piezas inmediatamente. Eliminar el exceso inmediatamente.
7. Dejar que la unión se fije antes de moverla.



PARA LA LIMPIEZA

1. Para cualquier limpieza, usar alcohol isopropil antes del secado del material.
2. Limpiar las manos con el limpiador de manos Permatex Fast Orange o agua y jabón.

SOLDADURA DE PLÁSTICO

ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en sus envases cerrados en un lugar fresco, seco a una temperatura entre 8º y 28ºC, salvo indicación contraria en el etiquetado.

El almacenamiento óptimo es a la mitad de este rango de temperatura. Para evitar contaminación del producto no utilizado, no retomar el material sobrante al envase original.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Permatex, Inc. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos Permatex, Inc. y reclina cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. Este producto puede estar cubierto por una o más patentes Estadounidenses o extranjeras.