

PERMATEX SUPRA GREY

DESCRIPCIÓN

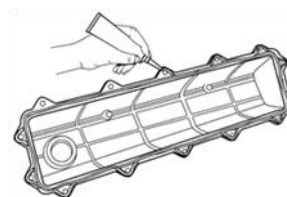
PERMATEX SUPRA GREY es un formador de juntas de silicona monocomponente formulado para proporcionar un perfecto sellado y adhesión en las aplicaciones profesionales de ensamblaje de componentes mecánicos. Este producto cura a temperatura ambiente en contacto con la humedad formando una resistente y flexible junta de silicona. Posee propiedades de resistencia frente al envejecimiento y cambio de temperaturas sin endurecerse, contraerse o agrietarse. Formulado para su aplicación bajo condiciones de alta carga- compresión. Muy resistente a altas presiones. Gran resistencia química a líquidos refrigerantes y aceite de motor. Cumple especificaciones OEM (Primer Equipo).

CARACTERÍSTICAS

- Muy resistente a compresión y altas presiones.
- Excelente resistencia al aceite de motor.
- No daña el sensor de oxígeno o sonda lambda. No corrosivo.
- Reemplaza a la mayoría de juntas preconfiguradas.
- Puede ser utilizada como formador de juntas (junta autoformante) o con junta preconfigurada.
- No inflamable. No tóxico.
- Bajo Olor.

APLICACIONES

- Cáster de aceite.
- Tapa del sistema de transmisión
- Sellado de tapas de válvulas.
- Carcasas del termostato.
- Tapa del engranaje de distribución.



REFERENCIA Y CAPACIDAD

35134

80 ml

PERMATEX SUPRA GREY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	SPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
PRODUCTO: - Aspecto..... - Sistemas de eacción..... - Resistencia a la temperatura en punta - Resistencia a temperatura en continuo - Temperatura de aplicación (1) - Velocidad de extrusión (s/20 g) - Descuelgue (pulg. a 20°C) - Tempo de formación de piel (min) - Velocidad de curado(mm) : 1 días .. 2 días ..	K30093-1 K30033 20 g. Boquilla2 mm.2,75 bar ASTM 02202-88 UNE 273901 P20 K30027	 75 0 <		

INSTRUCCIONES DE USO

Para ensamblar como junta autoformante

1. Retire todo el material previo existente en la superficie a unir.
2. Para obtener un resultado óptimo, limpie y seque la superficie con un producto libre de disolvente.
3. Corte la boquilla en función del tamaño del cordón deseado, entre 1,5 mm y 6 mm de diámetro. Un cordón de 3 mm es suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Quite el tapón, agujeree el tubo y coloque la boquilla adjunta