

PERMATEX SUPRA BLUE

DESCRIPCIÓN

PERMATEX SUPRA BLUE es un formador de juntas de silicona monocomponente formulado para proporcionar un perfecto sellado y adhesión en las aplicaciones profesionales de ensamblaje de componentes mecánicos.

Este producto cura a temperatura ambiente en contacto con la humedad formando una resistente y flexible junta de silicona. Posee propiedades de resistencia frente al envejecimiento y cambio de temperaturas sin endurecerse, contraerse o agrietarse.

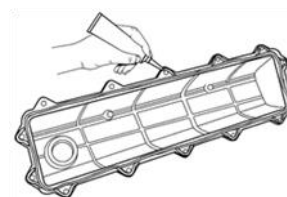
Formulado para su aplicación bajo condiciones de alta carga-compresión. Muy resistente a altas presiones. Gran resistencia química a líquidos refrigerantes y aceite de motor. Cumple especificaciones OEM (Primer Equipo).

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia a compresión y altas presiones.
- Excelente compatibilidad con el aceite de motor.
- No daña el sensor de oxígeno o sonda lambda. No corrosivo.
- Reemplaza a la mayoría de juntas preconfiguradas.
- Puede ser utilizada como formador de juntas (junta autoformante) o con junta preconfigurada.
- No inflamable. No tóxico.
- Mínimo olor.

APLICACIONES

- Cárter de aceite.
- Tapa del sistema de transmisión.
- Sellado de tapas de válvulas.
- Carcasas del termostato.
- Tapa del engranaje de distribución.



REFERENCIA Y CAPACIDAD

35115

80ML

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedad	Ud.	Método	Mín	Típico	Máx
Aspecto	-	Visual	Pasta tixotrópica		
Sistemas de reacción	-	-	Neutro-oxima (sin olor)		
Resistencia a la temperatura en punta	°C	Interno	-70		+350
Resistencia a temperatura en continuo	°C	Interno	-60		+310
Temperatura de aplicación (1)	°C	Interno	+5		+45
Velocidad de extrusión	s/20g	Interno	60	120	300
Descuelgue a 20°C	Pulg.	ASTM 02202	0.0	0.1	0.3
Tempo de formación de piel	Min.	UNE 273901 P20		60	
Velocidad de curado:	mm.	Interno			
- 1 día				4	
- 2 días				6	
Producto curado (7d, 23°C, 50% H.R.):					
Dureza (Shore A)	-	ISO 868	31	36	41
Resistencia a tracción (MPa)	MPa	ISO 37	0.9	1.5	1.9
Modulo a 100% alargamiento (MPa)	MPa	ISO 37	0.55	0.80	0.85
Alargamiento hasta rotura	%	ISO 37	170	220	290
Características tras 7d a 300°C:					
Dureza (Shore A)	-	ISO 868		41	
Resistencia a tracción (MPa)	MPa	ISO 37-2005		0.9	
Alargamiento hasta rotura	%	ISO 37-2005		75	

(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.

Nota: Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos, no constituyen la base para la determinación de especificaciones.

INSTRUCCIONES DE USO

Para ensamblar como junta autoformante:

1. Retire todo el material previo existente en la superficie a unir.
2. Para obtener un resultado óptimo, limpie y seque la superficie con un producto libre de disolvente.
3. Corte la boquilla en función del tamaño del cordón deseado, entre 1,5 mm y 6 mm de diámetro. Un cordón de 3 mm es suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Quite el tapón, agujeree el tubo y coloque la boquilla adjunta.

Fecha de revisión: 13.09.2018