



ANTICONGELANTE POWERCOOL 50%

DESCRIPCIÓN

Anticongelante de nueva generación especialmente diseñado para satisfacer las demandas únicas de los vehículos **híbridos** y **eléctricos** de las marcas **Tesla** y **BMW**. Con una fórmula avanzada y tecnología de vanguardia, este producto ofrece un rendimiento excepcional y una protección óptima del sistema de refrigeración, garantizando un funcionamiento eficiente y confiable en todo momento.

El paquete de inhibidores de corrosión asegura una actuación selectiva y de alta duración. Formulado a base de etilenglicol, contiene además aditivos anticavitación, anticalcáreos, antiespumantes y una reserva neutralizante que protege el circuito de refrigeración.

No contiene nitritos, aminos para satisfacer las especificaciones de los principales constructores de vehículos.

APLICACIÓN

Diseñado para vehículos **TESLA** y para todos los vehículos de la marca **BMW**.

NIVEL DE CALIDAD

Cumple con la mayoría de las normas internacionales:

ASTM D3306	ASTM D4985	SAE J034	ÖNORM V 5123
CUNA NC 956-16	PN-C40007:2000	AS 2108-2004	SANS 1251:2005
BS 6580:2010	DEUTZ DQ CCC-14	GB 29743-2013	

Adecuado para uso en especificaciones de:

TESLA

BMW

REFERENCIAS Y CAPACIDADES

Referencia	13755
Volumen	5 L

FICHA TECNICA

FICHA TECNICA



ANTICONGELANTE POWERCOOL 50%

MODO DE EMPLEO

- Producto de uso directo.
- No debe diluirse con agua para evitar que sus prestaciones de protección frente a bajas temperaturas, corrosión, cavitación, formación de espuma, etc. se vean afectadas considerablemente.

PROPIEDADES

- No se recomienda la mezcla con otros refrigerantes.
- Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Inhibidores de tecnología orgánica.
- Químicamente estable durante largos períodos de tiempo (Long-Life).
- Excelente capacidad de transferencia térmica.
- Incrementa el punto de ebullición en función de la presión del circuito de refrigeración.
- Estabilidad absoluta y protección contra el ataque a todo tipo de juntas, plásticos y elastómeros presentes en el sistema.
- Evita la cavitación.
- Evita los depósitos calcáreos.
- Permite la detección de fugas.
- No genera espuma.
- Biodegradable.

FICHA TECNICA

FICHA TECNICA



ANTICONGELANTE POWERCOOL 50%

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Propiedad	Ud.	Especificación
Aspecto	-	Transparente
Color	-	Azul
Composición		
Bórax	%	No permitidos
Nitritos, aminas, imidazol	%	No permitidos
Propiedades fisicoquímicas		
Densidad 20°C, DIN 51 757-3	g/ml	1.06- 1.07
Punto de congelación, ASTM D1177	°C	-37 ± 2
Punto de ebullición, ASTM D1120	°C	108 / 145
Punto de inflamación, DIN EN ISO 2719	°C	> 120
pH, ASTM E70	-	8.2 - 8.8
RAL (Reserva Alcalina), ASTM D 1121	ml HCl 0.1N	≥ 4
Protección contra corrosión, ASTM D1384		
Cobre	g/m ²	≤ 2
Soldadura	g/m ²	≤ 2
Latón	g/m ²	≤ 2
Acero	g/m ²	≤ 2
Hierro fundido	g/m ²	≤ 2
Aluminio	g/m ²	≤ 2
Estabilidad de inhibidores, ASTM D4340	-	Sin floculación

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la determinación de especificaciones.

Fecha de revisión: 18.04.2024