



ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL

DESCRIPCIÓN

El ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL de larga duración a base de etilenglicol y un paquete de inhibidores de corrosión de tecnología orgánica especialmente estudiada para proteger los diferentes metales que se encuentran en el sistema de refrigeración en todo tipo de vehículos ligeros como autobuses, camiones y motores estacionarios.

Contiene además aditivos anticavitación, anticalcáreos, antiespumantes y una reserva neutralizante que protege el circuito de refrigeración.

El paquete de aditivos inhibidores de la corrosión pertenece a la tecnología de sales de ácidos orgánicos (OAT).

No contiene nitritos, aminas ni fosfatos (NAP free); tampoco silicatos ni boratos para satisfacer las especificaciones de los principales constructores de vehículos.

NIVEL DE CALIDAD

Cumple con la mayoría de normas Internacionales:

UNE 26.361.88	SAE J-1034	AFNOR NF R 15601
INTA 157413	ASTM D4985	NATO S-759
ASTM D3306	CUNA NC 956-16	BS 6580
JIS K2234 LLC	FEDERAL STANDARD O-A-548D	JASO M325 LLC

Adecuado para uso en especificaciones de los principales fabricantes de vehículos:

VW TL 774 D (G-12)	Volvo 260	MAN 324 Type SNF
RENAULT 41-01-001-S Type D	PSA B71 5110	SCANIA TB-1451
FORD WSS-M97B44-D	MB 325.3	MTU MTL 5048
FIAT 9.55523	IVECO 18-1830	

REFERENCIAS Y CAPACIDADES

Referencia	13313	13155	13156	13150
Volumen	1L	5L	20L	200L

FICHA TÉCNICA

FICHA TÉCNICA





ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL

MODO DE EMPLEO

Se utiliza diluido con agua, debido a su especial fórmula puede mezclarse con todo tipo de aguas potables. Su concentración óptima de utilización está entre el 33% y el 50% en volumen. de producto.

<u>Concentración (%)</u>	<u>Protección a baja temperatura (°C) ASTM D1177</u>
20	-9.5
25	-13
30	-16.5
35	-20.5
40	-25
50	-37

Para garantizar una suficiente protección anticorrosiva y anticongelante nunca se deberá bajar de 20% ni sobrepasar 60%

Las prestaciones óptimas del producto se alcanzan con su uso exclusivo, sin mezclarse con otros anticongelantes. No debe ser mezclado con anticongelantes de otras tecnologías.

PROPIEDADES

- Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Inhibidores de tecnología orgánica. Evita la cavitación.
- Químicamente estable durante largos períodos de tiempo (Long-Life).
- Excelente capacidad de transferencia térmica. Incrementa el punto de ebullición en función de la presión del circuito de refrigeración.
- Estabilidad absoluta y protección contra el ataque a todo tipo de juntas, plásticos y elastómeros presentes en el sistema. Evita los depósitos calcáreos.
- Permite la detección de fugas. No genera espuma. Biodegradable.

FICHA TÉCNICA

FICHA TÉCNICA





ANTICONGELANTE CONCENTRADO UNIVERSAL

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Apariencia	Ud.	Especificación
Aspecto		Transparente
Propiedades físico-químicas		
Densidad 20°C, ASTM D5931	g/ml	1.11 - 1.13
pH 33%, ASTM E70		7.8 - 8.5
RAL (Reserva Alcalina), ASTM D1121	ml HCl 0.1N	≥7
Formación de espuma, ASTM D1881		
Volumen	ml	10
Desaparición	s	3
Protección corrosiva		
Ensayo Glassware, ASTM D1384		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm ²	0.01
Soldadura	mg/cm ²	0.01
Latón	mg/cm ²	0.04
Acero	mg/cm ²	0.02
Hierro fundido	mg/cm ²	0.02
Aluminio	mg/cm ²	0.03
Ensayo de servicio simulado, ASTM D2570		Pérdida de peso
Cobre	mg/cm ²	0.2
Soldadura	mg/cm ²	0.4
Latón	mg/cm ²	0.2
Acero	mg/cm ²	0.1
Hierro fundido	mg/cm ²	0.2
Aluminio	mg/cm ²	0.3

NOTA: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos, no constituyen base para la determinación de especificaciones.

Fecha de revisión: 28.10.2024

