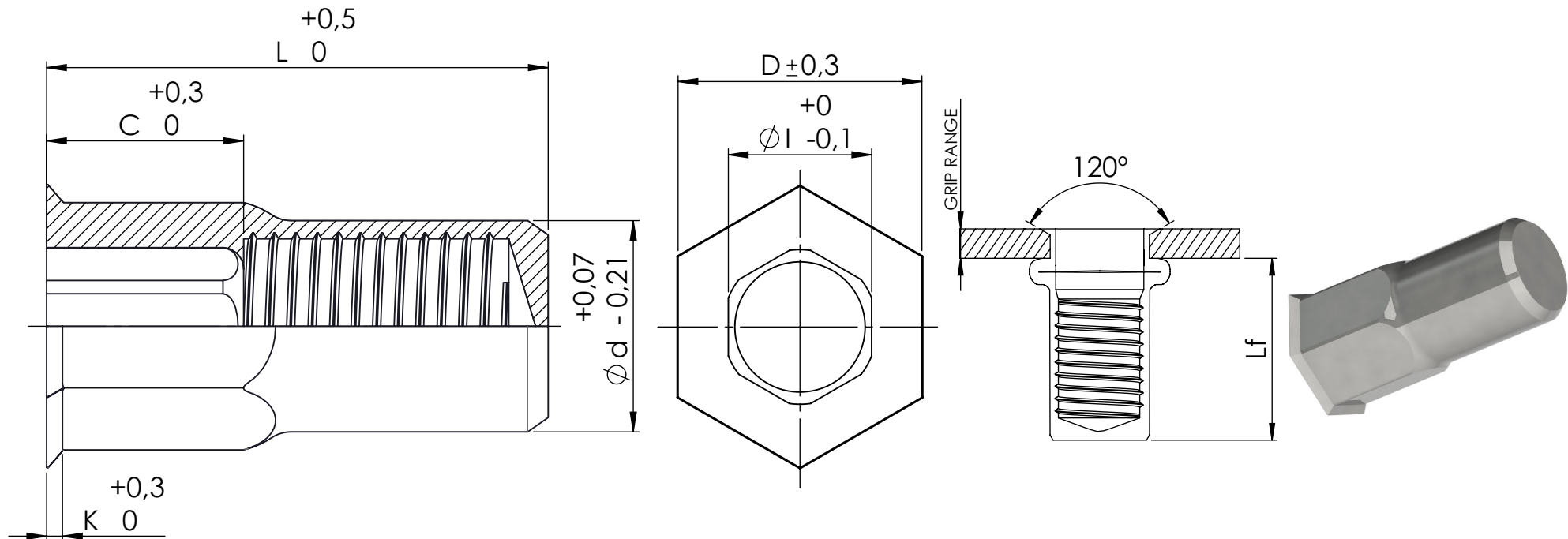


CODE NO.	THREAD	GRIP RANGE	DRILL	d	D	K	L	I	C	Lf	TENSILE(KN)	TORQUE (Nm)
TR04165TS2HS-C	M4-P0,7	0,5-3,0	H6,1	H5,9	H7,0	0,50	16,50	H4,90	5,50	11,50	6,80	3,00
TR05195TS2HS-C	M5-P0,8	0,5-3,0	H7,1	H6,9	H8,0	0,50	19,50	H5,90	6,00	14,00	10,00	6,00
TR06225TS2HS-C	M6-P1,0	0,5-3,0	H9,1	H8,9	H10,0	0,50	22,50	H7,60	6,50	17,00	15,00	10,00
TR08255TS2HS-C	M8-P1,25	0,5-3,0	H11,1	H10,9	H12,0	0,50	25,50	H9,50	6,70	19,00	27,00	24,00
TR10355TS2HS-C	M10-P1,5	1,0-4,0	H13,1	H12,9	H14,0	0,70	35,50	H11,30	8,20	28,50	37,00	48,00



Este plano es propiedad de Remaches Tudela S.L. todos los derechos reservados/ This drawing is the property of Remaches Tudela S.L. all rights reserved

DIBUJADO / DRAWN BY FECHA / DATE	J.SANZ 15/11/2021	DENOMINACIÓN / DESCRIPTION	TUERCA REM. ACERO C.REDUCIDA SEMI-HEXAGONAL CERRADA / RIVET NUT-REDUCED HEAD STEEL BODY SEMI-HEX. CLOSED-END	ESPECIFICACIONES GENERALES / GENERAL SPECIFICATIONS
REVISIÓN / REVISION FECHA / DATE	Rev. 0 15/11/2021	MATERIAL	ACERO 1008 / STEEL 1008	TOLERANCIAS / TOLERANCES
		ACABADO / FINISHED	CINCADO / ZINC PLATED	Según plano / According drawing
		REFERENCIA / REFERENCE	TS2HS-C	UNIDADES / UNITS
				mm
				⊕
				A4