



Cortatuercas hidráulico 6313H *Hydraulic Nut Splitter 6313H*



Manual de instrucciones *Manual instructions*



MI6313H
Rev. 3 - 09.03.2026

ES

Contacto: ventas@forza.es / www.forza.es

Descripción / Description

El cortatuercas hidráulico 6313H está diseñado para cortar tuercas agarrotadas o corroídas sin dañar, en lo posible, el tornillo o eje sobre el que estén montadas. El corte lo realiza una cuchilla empujada por un pistón hidráulico accionado mediante el husillo. / *The 6313H hydraulic nut splitter is designed to cut seized or corroded nuts without, as far as possible, damaging the bolt or shaft on which they are mounted. The cut is made by a blade driven by a hydraulic piston actuated by the spindle.*

Rango de trabajo: tuercas de M14 (hexágono 19 mm) a M24 (hexágono 36 mm). / *Working range: nuts from M14 (19 mm hex) to M24 (36 mm hex).*

Instrucciones generales / General instructions

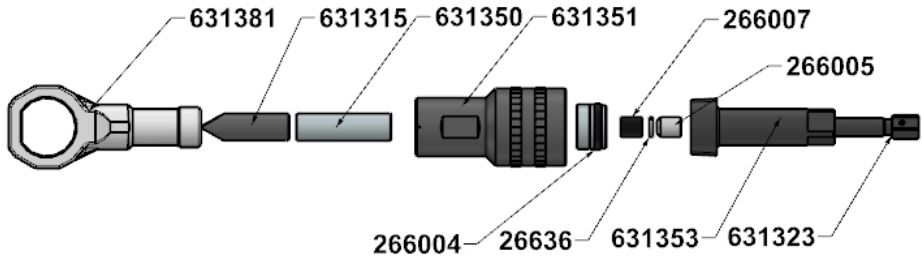


NO ES RECOMENDABLE USAR LLAVES DE IMPACTO / IT IS NOT RECOMMENDED TO USE POWER TOOLS

Antes de utilizar la herramienta, lea y respete estas indicaciones. / *Before using the tool, read and follow these instructions:*

- Use siempre gafas de seguridad y guantes. Los fragmentos de tuerca pueden saltar durante el corte. / *Always wear safety goggles and gloves. Nut fragments may be projected during cutting.*
- Asegure la pieza de trabajo. No corte sobre elementos en tensión o con carga aplicada. / *Secure the workpiece. Do not cut components under tension or load.*
- Mantenga dedos y manos fuera de la zona de corte y de las superficies móviles. / *Keep fingers and hands away from the cutting area and moving parts.*
- No use extensiones improvisadas en el husillo ni golpes con martillo para accionar la herramienta. / *Do not use improvised extensions on the spindle or strike the tool with a hammer.*
- Husillo (631323): cabeza hexagonal de 17 mm fijada con pasador Ø4 mm. El pasador se rompe si se supera un par aproximado de 75 N·m (protección contra sobrecarga). / *Spindle (631323): 17 mm hex head secured with Ø4 mm shear pin. The pin will break if approximately 75 N·m torque is exceeded (overload protection).*

Identificación de componentes / Component identification



Preparación antes del uso / Preparation before use

- Limpie la zona de trabajo y elimine suciedad o rebabas alrededor de la tuerca. / *Clean the work area and remove dirt or burrs around the nut.*
- Compruebe que la cuchilla no presenta mellas, fisuras ni deformaciones. / *Check that the blade shows no chips, cracks, or deformation.*
- Aplique una ligera lubricación al husillo y en la punta de la cuchilla para reducir el rozamiento. / *Apply light lubrication to the spindle and to the blade tip to reduce friction.*

Instrucciones de uso / Instructions

CORTE DE LA TUERCA / CUTTING THE NUT

1- Coloque el cuerpo (631381) alrededor de la tuerca, apoyando de forma estable y alineando la cuchilla con una cara plana de la tuerca. / *Position the body (631381) around the nut, ensuring stable support and aligning the blade with a flat face of the nut.*



2- Acerque la cuchilla hasta que toque la tuerca (sin aplicar fuerza todavía) girando la tuerca de regulación moleteada, verificando el centrado y el apoyo de la tuerca. / Advance the blade until it contacts the nut (without applying force yet) by turning the knurled adjustment ring by hand. Verify proper centering and seating.



3- Accione la herramienta girando el husillo (631323) con una llave de 17 mm. No exceda 75 Nm (el pasador Ø4 mm actúa como fusible de seguridad). / Operate the tool by turning the spindle (631323) with a 17 mm wrench. Do not exceed 75 N·m (the Ø4 mm pin acts as a safety fuse).



4- Continúe el accionamiento hasta que la tuerca se rompa (se suele apreciar un "crack" o una abertura). No fuerce más allá de lo necesario. / Continue turning until the nut splits (a 'crack' sound or visible opening is usually noticeable). Do not apply more force than necessary.

Si está cortando una tuerca grande y el recorrido del émbolo no es suficiente (el husillo ha entrado completamente y la tuerca aún no se ha cortado), rearme la herramienta así / If cutting a large nut and the piston stroke is insufficient, reset the tool as follows:

- Desenrosque el husillo (631323) para liberar presión. / Unscrew the spindle (631323) to release pressure.
- Gire a mano la tuerca de regulación (aro moleteado) para volver a aproximar la cuchilla a la tuerca. / Turn the knurled adjustment ring by hand to bring the blade closer to the nut again.
- Vuelva a aplicar presión girando el husillo con la llave de 17 mm (sin superar 75 Nm) hasta completar el corte. Repita si fuera necesario. / Reapply pressure by turning the spindle with the 17 mm wrench (without exceeding 75 N·m) until the cut is complete. Repeat if necessary.



5- Despresurice girando el husillo en sentido inverso hasta retraer la cuchilla y desenrosque la tuerca de regulación para sacar la tuerca. / *Depressurize by turning the spindle in the opposite direction until the blade retracts, then unscrew the adjustment ring to remove the nut.*

6- Para retornar el pistón, afloje el husillo para liberar presión y apriete con la mano la tuerca de regulación. / *To return the piston, loosen the spindle to release pressure and tighten the adjustment ring by hand.*

7- Si la tuerca no se abre completamente, repita el corte en el lado opuesto (aprox. 180°) o en otra posición segura. / *If the nut does not fully open, repeat the cut on the opposite side (approx. 180°) or in another safe position.*

Consejo: en tuercas muy duras o de gran sección, es preferible realizar dos cortes opuestos para facilitar la apertura. / *Tip: For very hard or thick-section nuts, it is preferable to make two opposite cuts to facilitate removal.*

Sustitución de cuchilla / Blade replacement

1- Asegúrese de que la herramienta está totalmente despresurizada (husillo aflojado). / *Ensure the tool is completely depressurized (spindle loosened).*

2- Desmonte el prisionero M3. / *Remove the M3 set screw.*

3- Desenrosque completamente la tuerca de regulación hasta sacarla. / *Fully unscrew and remove the adjustment ring.*

4- Coloque la cuchilla nueva (doble ángulo de filo orientado hacia la tuerca) y vuelva a insertar el empujador. / *Install the new blade (double cutting angle facing the nut) and reinsert the pusher.*

5- Monte de nuevo la tuerca de regulación y ajuste el prisionero M3. / *Reinstall the adjustment ring and tighten the M3 set screw.*

Características técnicas / Technical characteristics

DATOS TÉCNICOS (según el diseño 6313H) / TECHNICAL DATA (according to 6313H design)

- Cuchilla (631315): acero especial de herramientas templado a 58 HRC, con doble ángulo de filo para facilitar el corte. / *Blade (631315): hardened special tool steel, 58 HRC, with double cutting angle to facilitate cutting.*
- Husillo (631323): cabeza hexagonal de 17 mm fijada con pasador Ø4 mm. El pasador se rompe si se supera un par aproximado de 75 Nm (protección contra sobrecarga). / *Spindle (631323): 17 mm hex head secured with Ø4 mm shear pin. The pin breaks if approximately 75 N·m torque is exceeded (overload protection).*
- Rango de trabajo: tuercas de M14 (hexágono 19 mm) a M24 (hexágono 36 mm). / *Working range: nuts from M14 (19 mm hex) to M24 (36 mm hex).*



S.L. de Herramientas Especiales Forza
San Miguel de Acha, 24
010110 Vitoria-Gasteiz (España)
Tlf.: 945 24 97 16