



ES



EN



EXTRACTORES TIPO PINZA SERIE 4000 PULLERS TYPE COLLETS SERIE 4000

Características / Characteristics

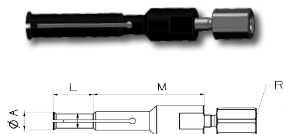
Pinza elástica de 2 a 6 cortes dependiendo del diámetro. / Elastic collet type from 2 to 6 cuts depending of the diameter.

Fabricadas en material CrVa. / Made in CrVa.

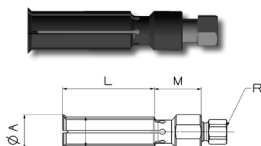
Con dos sistemas para la extracción: barra de impacto y puente con patas. / With 2 system of extraction: Slide hammer and push puller with jaws.

Medidas / Measures

4000 y 4010



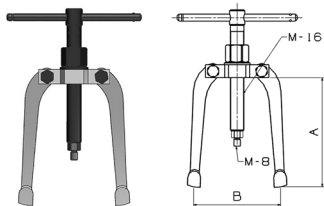
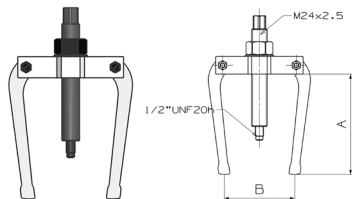
4010A a 4017



Ref.	ØA Min	ØA Max	L	M	R	Peso
4000	6	8,5	11	50	M8 x 1,25	0,5
4010	8,5	10,4	15	46		0,5
4010A	11	12,5	40	32		0,5
4011	12	13,5	40	32		0,5
4012	15	17,5	48	32		0,7
4013	19	25	56	24		0,2
4014	25	32	71	33	1/2"UNF20h	0,3
4015	31	39,5	80	41		0,6
4016	39	56	84	57		1,3
4017	48	66	86	57		1,5

Barra de impacto y puente / *Slide hammer and Push puller*

Con las pinzas de la 4000 a la 4013 se monta el puente 4521. / *With 4000 to 4013 collet can be mounted in the 4521 push puller.*



Las pinzas 4014 a la 4017 se pueden montar directamente en el puente 4522. / *From 4014 to 4017 collets, can be mounted in the 4522 push puller.*

Se puede utilizar con barra de impacto 4590 de 1Kg. que incluye un adaptador de 1/2" UNF 20h a M8 para poder usarse con todas las pinzas. / *It can be used with 1Kg slide hammer reference 4590 which includes a 1/2" UNF 20h to M8 adapter, to be used with all pliers.*

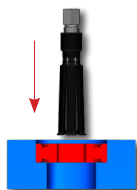


Ref.	puente + adapt. <i>push puller + adapt.</i>	Barra + adapt. <i>Slide + adapt.</i>
4000	4521	4590 (4390+4020)
4010		
4010A		
4011		
4012		
4013		
4014	4522	
4015		
4016		
4017		

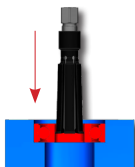


**NO ES RECOMENDABLE USAR
LLAVES DE IMPACTO / IT IS
NOT RECOMMENDED TO USE
POWER TOOLS**

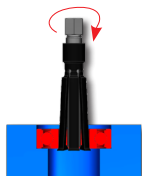
- 1- Engrase los husillos. / *Make sure the spindle is cleaned and greased before use.*
- 2- Elegir la pinza adecuada a la pieza a extraer. Elegir siempre el modelo mayor posible. / *Choose the right collet according to the part to be extracted. Choose always the largest model as possible.*
- 3- Introducir la pinza en el agujero sin llegar al fondo, tensar el husillo ligeramente. / *Insert the collet into the hole without reaching the bottom. Tighten the spindle slightly.*
 - 3.1- Cuando se trabaja en agujero mínimo hay que montar la pinza en el agujero sin el husillo. La pinza se abrirá cuando llegue al alojamiento. / *When working in minimum hole, the collet should be mounted without the spindle. The collet will open when it reaches the housing.*
- 4- Seguir introduciendo la pinza hasta que llegue al radio del rodamiento. Se notará un click y que la pinza se afloja. / *Continue inserting the collet until it reaches the bearing radius. You will notice a click and the collet starts to loosen.*
- 5- Volver a abrir la pinza lo máximo posible girando el husillo. / *Re-open the collet as much as possible by turning the spindle.*
- 6- Tirar de la pinza con el contra apoyo 4392 o con la barra de impacto 4390. / *Pull out the collet with the 4392 push puller or with the 4390 slide hammer.*



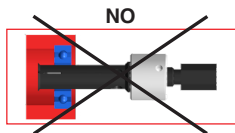
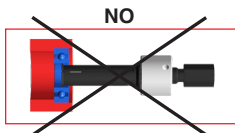
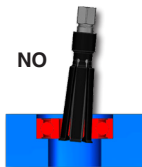
- 1.** Introducir la pinza en el agujero. / *Insert the collet into the hole.*



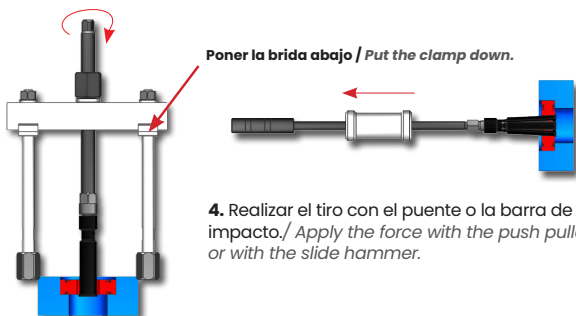
- 2.** Seguir introduciendo hasta llegar al radio. / *Continue inserting the collet until it reaches the radius.*



- 3.** Abrir la pinza hasta alcanzar el diámetro de la pieza a extraer. / *Open the collet until reach the diameter of the part to be extracted.*



Algunas veces al intentar apretar la pinza no estamos en el radio del rodamiento o la pinza queda inclinada. En estos casos al tirar (sobre todo con la barra de impacto) rompemos una de las patas. / Sometimes when the collet is tighten we are not in the radius of the bearing, or the collet is bended. In these cases when pulling (especially with the slide hammer) one of the jaws can be broken.



Las pinzas de interiores se rompen de vez en cuando sobre todo cuando trabajamos con la barra de impacto. Es muy común que al golpear la barra de impacto esta no este derecha y rompa la pinza. / The internal collets sometimes could be broken. Most of all when the slide hammer is used. As well, It is very common to brake the collet when the slide hammer it is not at straight position.

