



ES



EN



## MOLETEADORES Y MOLETAS / KNURLING TOOLS AND KNURLS

### Moletas / Knurls



Moletas de acero rápido (HSS) . / High speed steel knurls (HSS). Talladas y rectificadas. Este acabado alarga la vida de las moletas / Carved and rectified. This finish extends the life of the knurls.

Pueden moletar acero de hasta 125Kg/mm. / They can knurl steel up to 125Kg/mm.

### Moletador ME20/50 / Knurling tool ME20/50



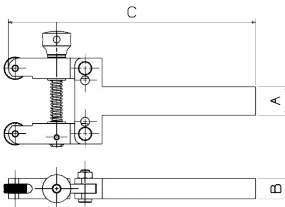
#### Ventajas / Advantages:

1- No hay que hacer presión contra la pieza, puesto que la de una moleta es contrarrestada por la otra. / It is not necessary to put pressure against the piece, since one knurl is counteracted by the other.

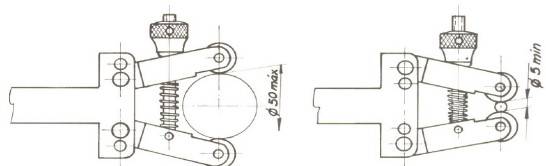
2- Es más rápido que cualquier otro. / It is faster than any other

3- Moleta de  $\varnothing 5$  a  $\varnothing 50$ mm. / Knurling from  $\varnothing 5$  to  $\varnothing 50$ mm.

Para moletar los ejes pequeños los brazos debe de colocarse en los agujeros exteriores y para los ejes grandes en los interiores. / For knurling small shafts, the arms must be placed in the outer holes and for large shafts in the inner ones.



Referencia Reference	A	B	C
ME20/50	25	18	210



## Modo de Empleo en CNC / Instruction manual in CNC:

- 1- Una vez sujeto el moleteador a la torreta de torno, llévela hasta que las moletas coincidan con la vertical del centro de la pieza (Fig 1), aproxime dicha moleta con el tornillo hasta que entre en contacto con la pieza. / *Once the knurling tool is attached to the lathe turret, bring it until the knurling wheels coincide with the vertical of the center of the piece (Fig 1), bring the knurling wheel closer with the screw until it comes into contact with the piece.*
- 2- Retire el moleteador y gire la tuerca (Fig 2) aproximando las moletas a la profundidad deseada. / *Remove the knurling tool and turn the nut (Fig 2) approximating the knurling tools to the desired depth.*
- 3- Ponga el torno en marcha y haga entrar de frente el moleteador por el extremo de la pieza, hasta que las moletas estén en el centro de las misma. / *Start the lathe and insert the knurling tool from the front through the end of the piece, until the knurling wheels are in the center.*
- 4- Se inicia el avance, que puede ser automático o manual. / *The advance begins, which can be automatic or manual.*
- 5- Acabada la primera pieza se retira el carro del torno y se repite la operación sin regular las moletas. / *Once the first piece is finished, the carriage is removed from the lathe and the operation is repeated without regulating the knurling wheels.*
- 6- En los moleados rectos hay que empezar a moletear la pieza muy despacio hasta que ambas moletas giran. Una vez iniciado el giro ambas se puede aumentar el avance. / *In the straight knurling tools, you have to start knurling the piece very slowly until both knurling wheels turn. Once the turn is started, it can increase the advance.*

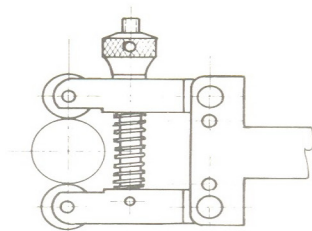


Fig. 1

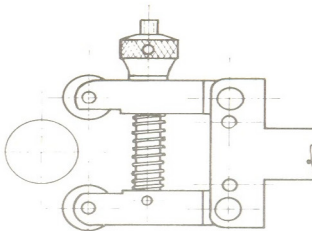


Fig. 2

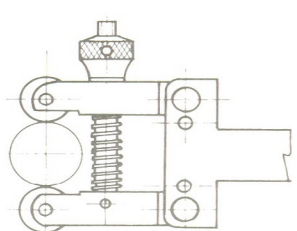


Fig. 3

## Instrucciones / Instructions



- 1- Mantenga las normas de higiene y seguridad en el trabajo. / *Keep the standards of hygiene and safety at work .*
- 2- Utilice los elementos de protección individual obligatorios. / *Always wear suitable personal protective equipment.*