

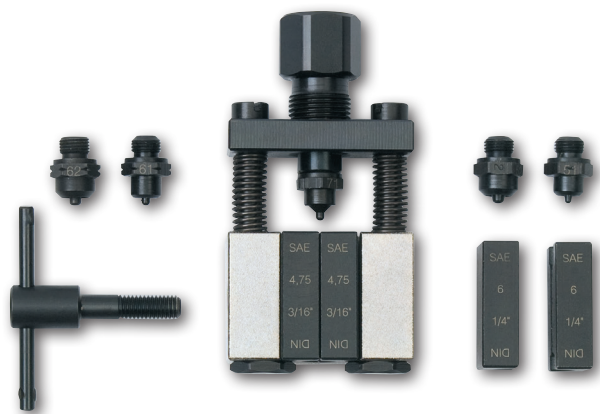
Abocardador de tubo para tubos de freno

5061

Flaring tool Brake pipes



Características Characteristics



Para tubos de cobre o hierro de Ø4,75mm y Ø6mm.

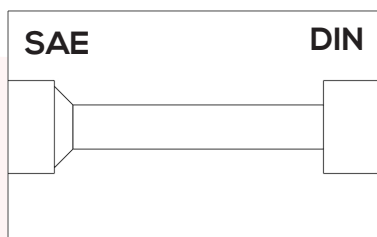
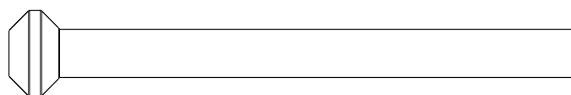
Se puede realizar el abocardado SAE convexo, el abocardado SAE doble y el abocardado DIN.

For copper or iron pipes of Ø4,75mm y Ø6mm.

The convex SAE flared, the double SAE flared and the DIN flared can be realized

Ref.	Ø	Peso / Weight
5061	4,75 - 6	1,4

Abocardado SAE convexo / Convex SAE flared



Se hace en una sola operación

Utilizar los punzones marcados OP1 que son para la primera operación.

027051 Punzón para tubo de 4,75mm o 3/16" y 027052 Punzón para tubo de 6mm o 1/4".

Las Hembras se utilizaran por el lado SAE la referencia 506147 Hembra de 4,75mm o 3/16" y 506160 Hembra de 6mm o 1/4".

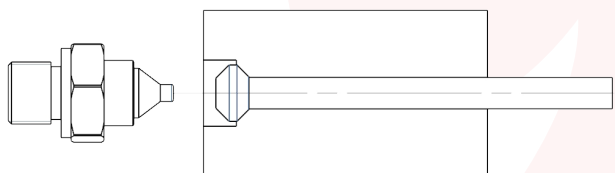
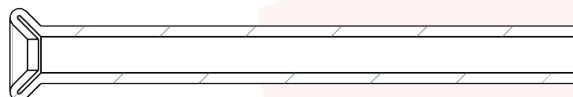
It is done in a single operation

Use the punches marked as OP1. This is for the first operation.

027051 Punch for 4,75mm or 3/16 "pipe and 027052 Punch for 6mm o 1/4" pipe.

The DIES will be used on the SAE side 506147 DIE of 4.75mm or 3/16 " and 506160 DIE of 6mm or 1/4".

Abocardado SAE Doble / Flaring SAE double



Muy común en los tubos de frenos

En primer lugar realizaremos el abocardado anterior y despues coger los punzones para la segunda operación (marcados OP2) y sin soltar el tubo cambiamos el punzón y realizamos el doble abpcardado.

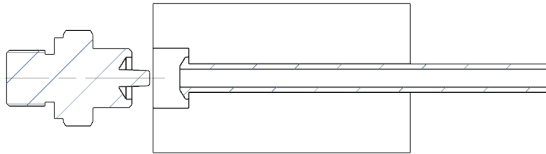
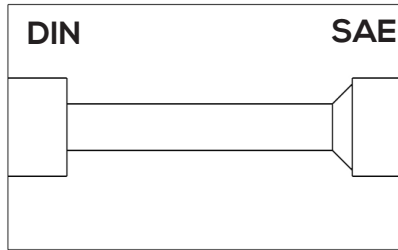
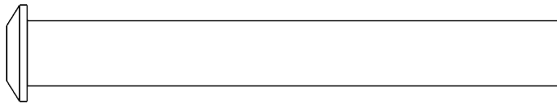
Con el punzón 027071 que vale para los tubos de 4,75mm(3/16") y 6MM (1/4").

Very common in brake pipes

In the first place, perform the above flaring and then, for the second operation, take the punches (marked as OP2) without releasing the tube we change the punch and perform the double punching.

With the punch 027071 that is valid for the 4.75mm pipes (3/16 ") And 6MM (1/4").

Abocardado DIN / Flared DIN



Se hace en una sola operación

Utilizar los punzones marcados OP1 en una única operación.

027061 Punzón para tubo de 4,75mm o 3/16"

027062 Punzón para tubo de 6mm o 1/4"

Las Hembras se utilizaran por el lado DIN

506147 Hembra de 4,75mm o 3/16" y 506160 Hembra de 6mm o 1/4".

It is done in a single operation

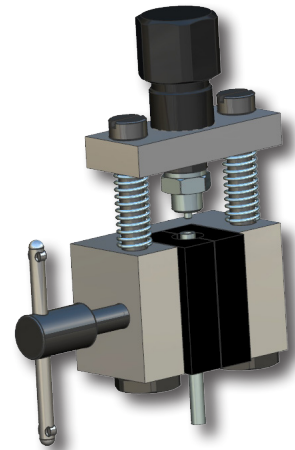
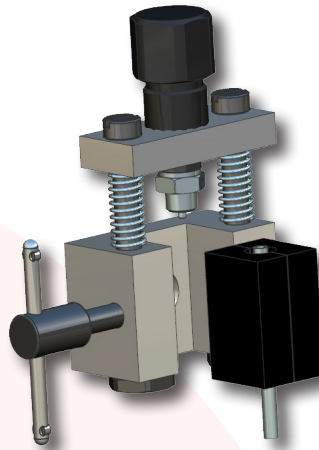
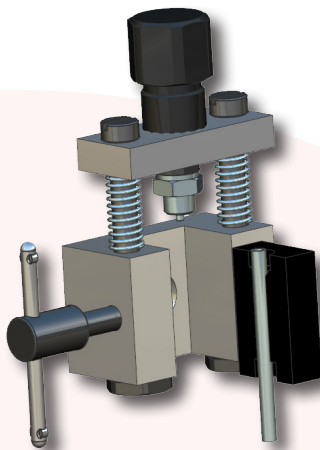
Use punches marked as OP1 it is done in a single operation.

027061 Punch for 4,75mm or 3/16 "pipe

027062 Punch for 6mm o 1/4" pipe

The DIES will be used on DIN side 506147 DIE of 4.75mm or 3/16 "506160 DIE of 6mm or 1 / 4"

Instrucciones Instructions



Afloje el tornillo pa extraer la hembra./ Loosen the screw to remove the DIE.

Coloque el tubo entre las dos mitades de la hembra, asegurese de elegir el tipo de abocardado, DIN o SAE. / Place the pipe between the two halves of the DIE, make sur that you choose the correct type of flared, DIN or SAE.

El tubo debe quedar al ras de la hembra. / The tube should be flush with the DIE.

Apriete el tornillo para sujetar el tubo. / Tighten the screw to hold the pipe.

Tire del husillo central para realizar el abocardado. / Pull the central spindle to flaring.



Seguridad en el trabajo;

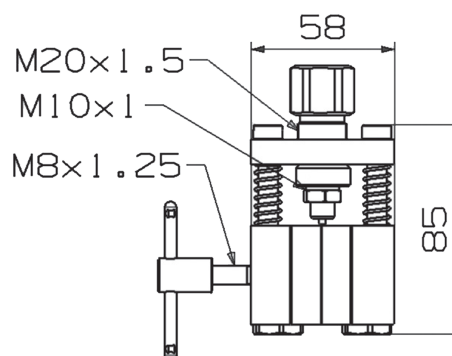
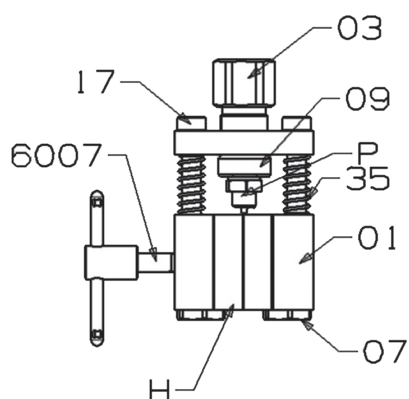
Utilice todos los equipos de protección individual (EPIs) necesarios.

Safety at work;

Use all the necessary personal protective equipment (PPE).

Medidas y despiece

Dimensions and exploded view



	Ø 4,75 mm. (3/16")			Ø 6 mm. (1/4")		
	H	OP1	OP2	H	OP1	OP2
SAE convexo / convex	47	51		60	52	
SAE doble / double	47	51	71	60	52	71
DIN	47	51		60	52	

PARA RECONOCER LOS PUNZONES LOS CODIGOS SON LOS SIGUIENTES:

- 027051 – Punzón abocardado SAE convexo (Operación 1) para tubo de 4.75 mm Marcado 1
- 027052 – Punzón abocardado SAE convexo (Operación 1) para tubo de 6 mm Marcado 2
- 027061 – Punzón abocardado DIN (Operación 1) para tubo de 4.75 mm Marcado 6
- 027062 – Punzón abocardado DIN (Operación 1) para tubo de 6 mm Marcado 6MM
- 027071 – Punzón abocardado Segunda operación para SAE y DIN (OP2) para tubos de 4.75 mm y 6 mm Marcado 7



San Miguel de Acha, 24
01010 VITORIA-GASTEIZ (España)
Email: ventas@forza.es
Teléfono: (+34) 945 249 716